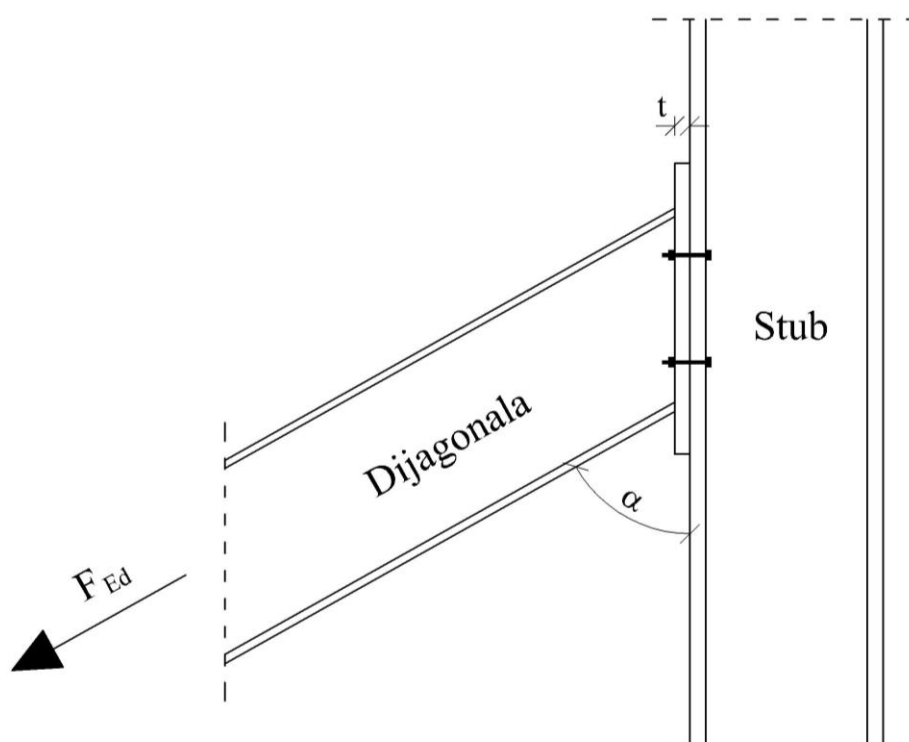

ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čelone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čelone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M20 i klase 8.8)
- prednapregnuti (M20 i klase 8.8, spoj kategorije C i obrada limova B)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 300
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 220
- ✦ Debljina čelone ploče $t =$ 15 mm
- ✦ $\alpha =$ 30 °
- ✦ Klasa čelika je S235 .

Datum: 22.4.2020

Zadao: Petar Subotić

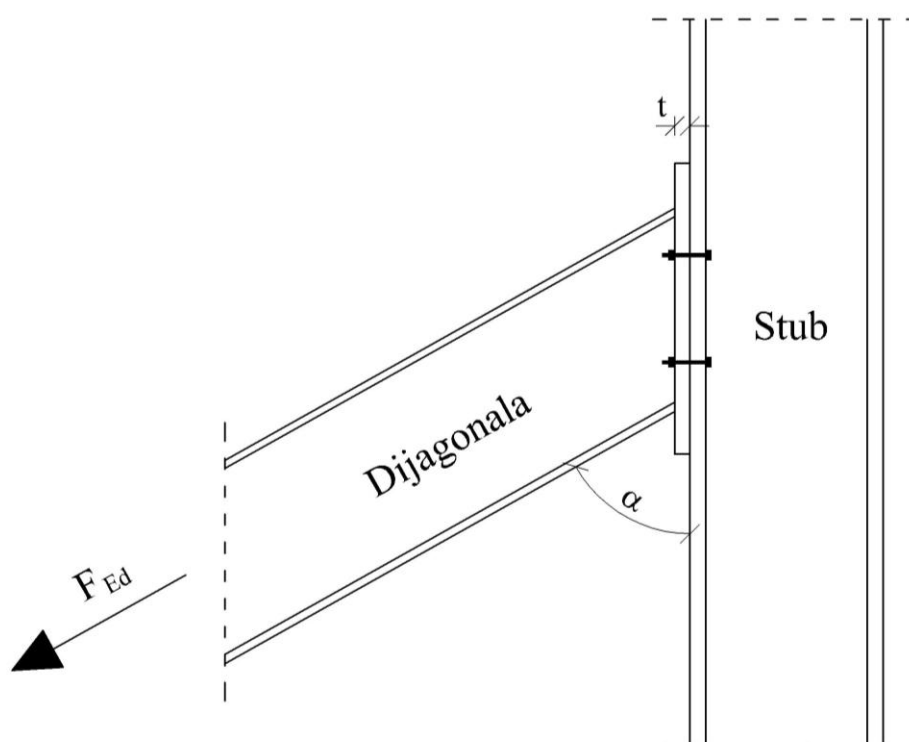
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M16 i klase 4.6)
- prednapregnuti (M16 i klase 8.8, spoj kategorije C i obrada limova A)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 300
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 200
- ✦ Debljina čeone ploče $t =$ 15 mm
- ✦ $\alpha =$ 40 °
- ✦ Klasa čelika je S235 .

Datum: 22.4.2020

Zadao: Petar Subotić

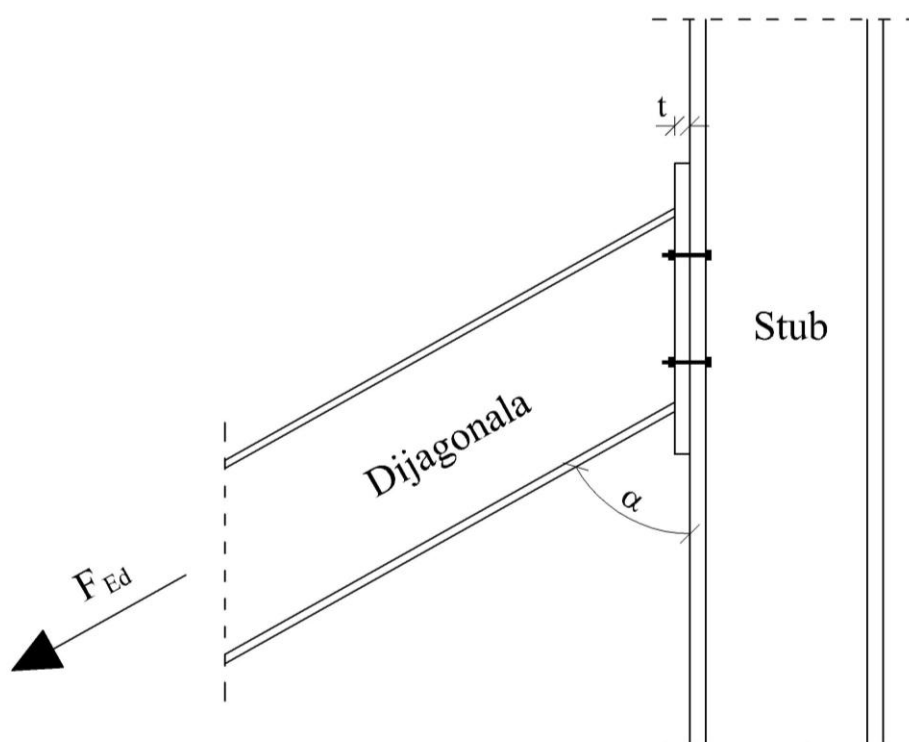
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čelone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čelone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M20 i klase 5.6)
- prednapregnuti (M20 i klase 8.8, spoj kategorije C i obrada limova C)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 330
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 220
- ✦ Debljina čelone ploče $t =$ 20 mm
- ✦ $\alpha =$ 30 °
- ✦ Klasa čelika je S355 .

Datum: 22.4.2020

Zadao: Petar Subotić

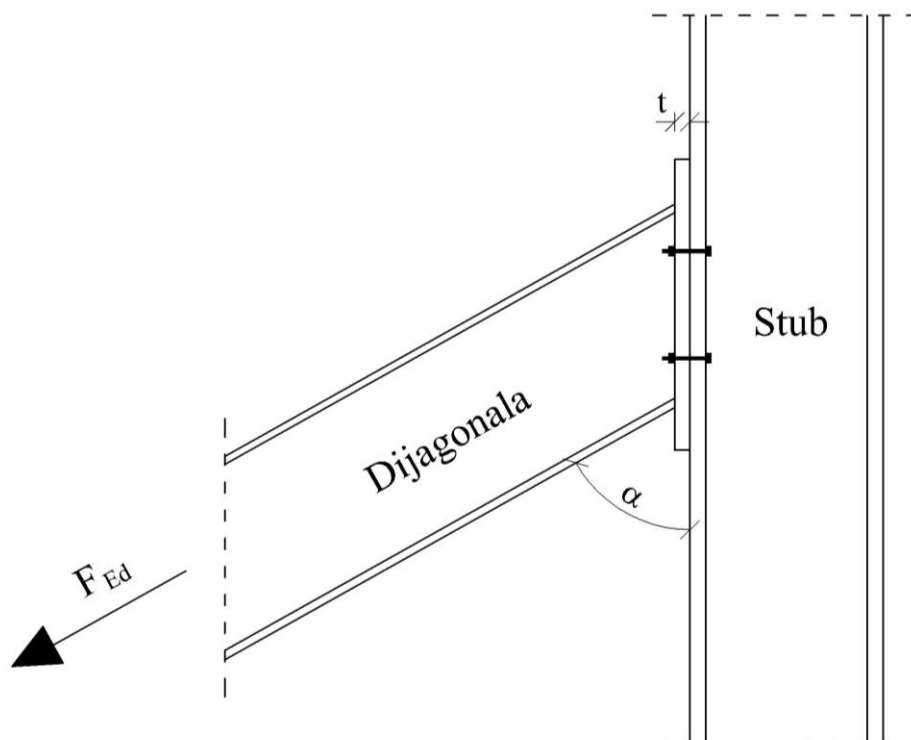
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M22 i klase 6.8)
- prednapregnuti (M22 i klase 10.9, spoj kategorije C i obrada limova A)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 360
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 240
- ✦ Debljina čeone ploče $t =$ 25 mm
- ✦ $\alpha =$ 45 °
- ✦ Klasa čelika je S235 .

Datum: 22.4.2020

Zadao: Petar Subotić

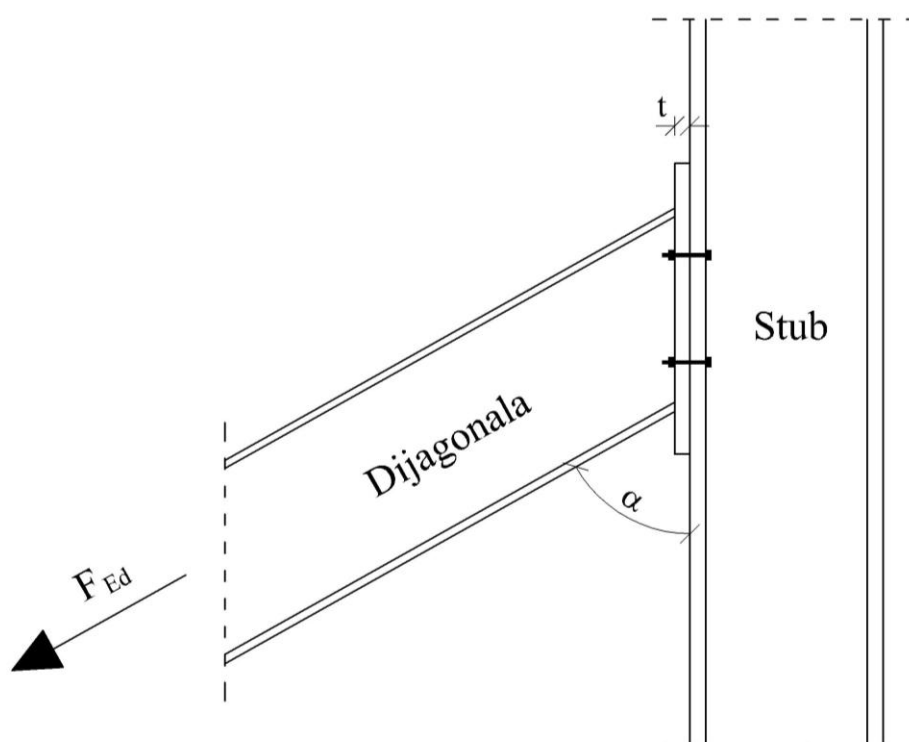
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M24 i klase 8.8)
- prednapregnuti (M24 i klase 8.8, spoj kategorije C i obrada limova C)



- ◇ Poprečni presjek dijagonale IPE 300
- ◇ Poprečni presjek stuba HEA 260
- ◇ Debljina čeone ploče $t =$ 10 mm
- ◇ $\alpha =$ 30 °
- ◇ Klasa čelika je S420 .

Datum: 22.4.2020

Zadao: Petar Subotić

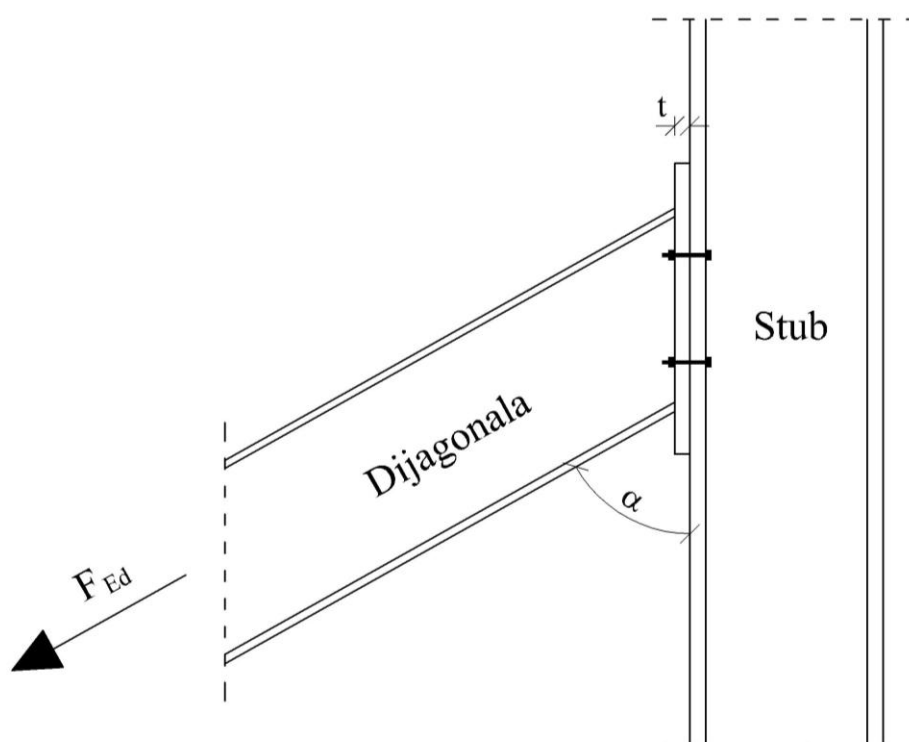
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čelone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čelone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M16 i klase 10.9)
- prednapregnuti (M16 i klase 10.9, spoj kategorije C i obrada limova B)



- ◇ Poprečni presjek dijagonale IPE 330
- ◇ Poprečni presjek stuba HEA 260
- ◇ Debljina čelone ploče $t =$ 15 mm
- ◇ $\alpha =$ 45 °
- ◇ Klasa čelika je S235 .

Datum: 22.4.2020

Zadao: Petar Subotić

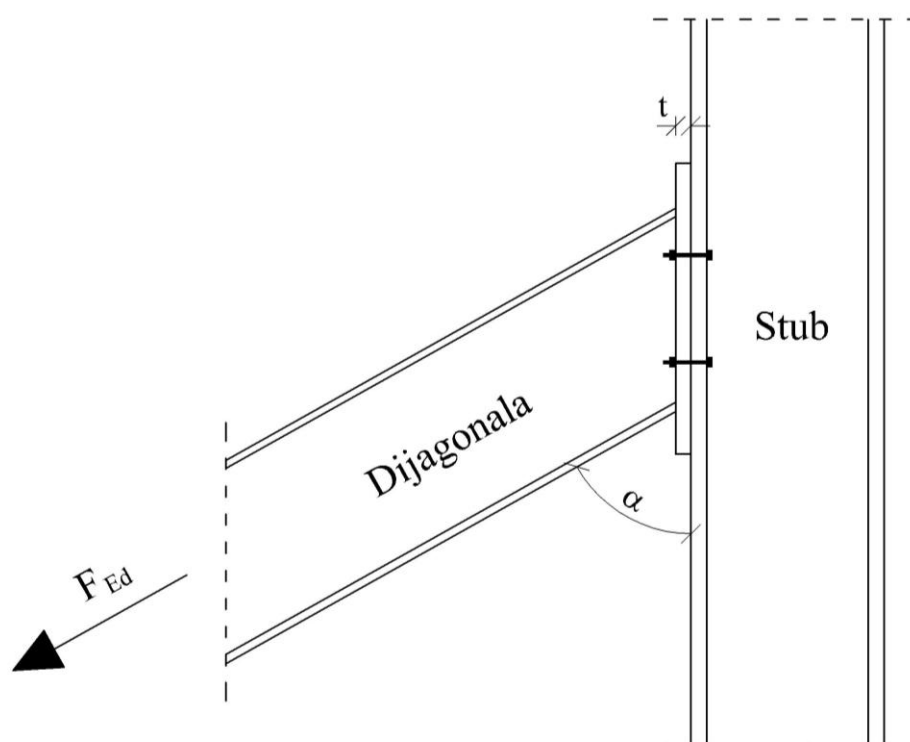
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čelone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čelone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M20 i klase 5.6)
- prednapregnuti (M20 i klase 10.9, spoj kategorije C i obrada limova A)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 360
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 280
- ✦ Debljina čelone ploče $t =$ 15 mm
- ✦ $\alpha =$ 30 °
- ✦ Klasa čelika je S355 .

Datum: 22.4.2020

Zadao: Petar Subotić

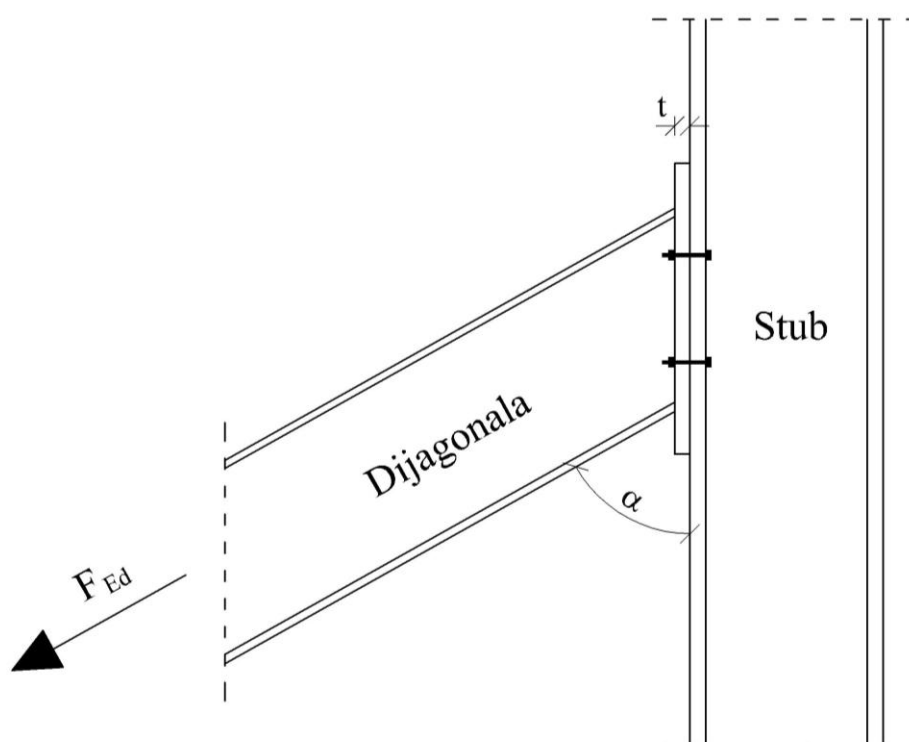
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čelone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čelone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M22 i klase 6.8)
- prednapregnuti (M22 i klase 10.9, spoj kategorije C i obrada limova B)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 300
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 200
- ✦ Debljina čelone ploče $t =$ 20 mm
- ✦ $\alpha =$ 45 °
- ✦ Klasa čelika je S420 .

Datum: 22.4.2020

Zadao: Petar Subotić

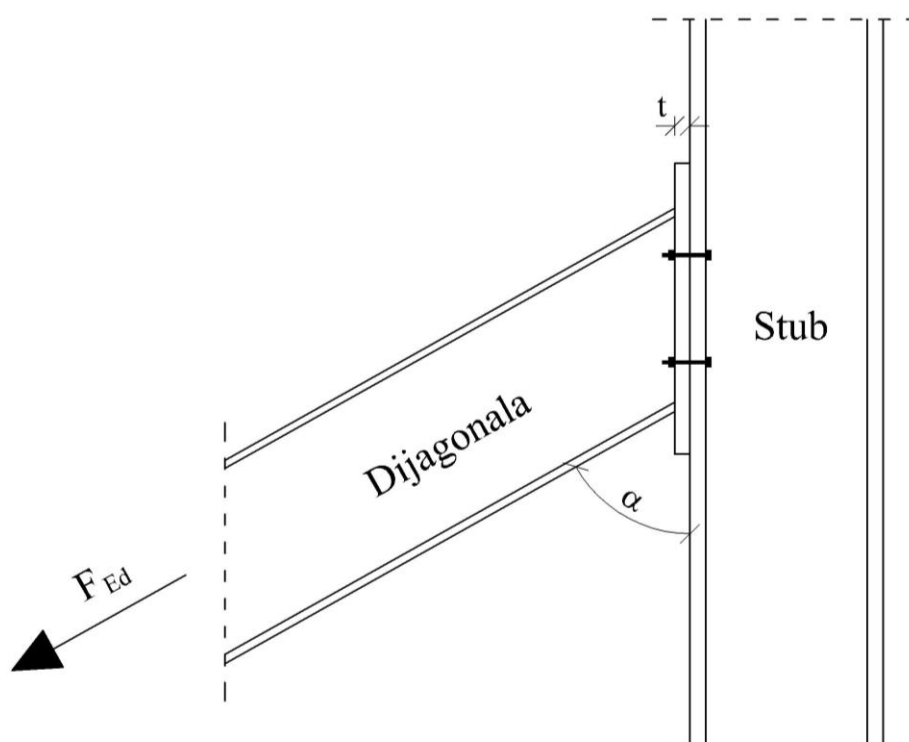
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M24 i klase 8.8)
- prednapregnuti (M24 i klase 8.8, spoj kategorije C i obrada limova A)



- ◇ Poprečni presjek dijagonale IPE 330
- ◇ Poprečni presjek stuba HEA 220
- ◇ Debljina čeone ploče $t =$ 15 mm
- ◇ $\alpha =$ 45 °
- ◇ Klasa čelika je S355 .

Datum: 22.4.2020

Zadao: Petar Subotić

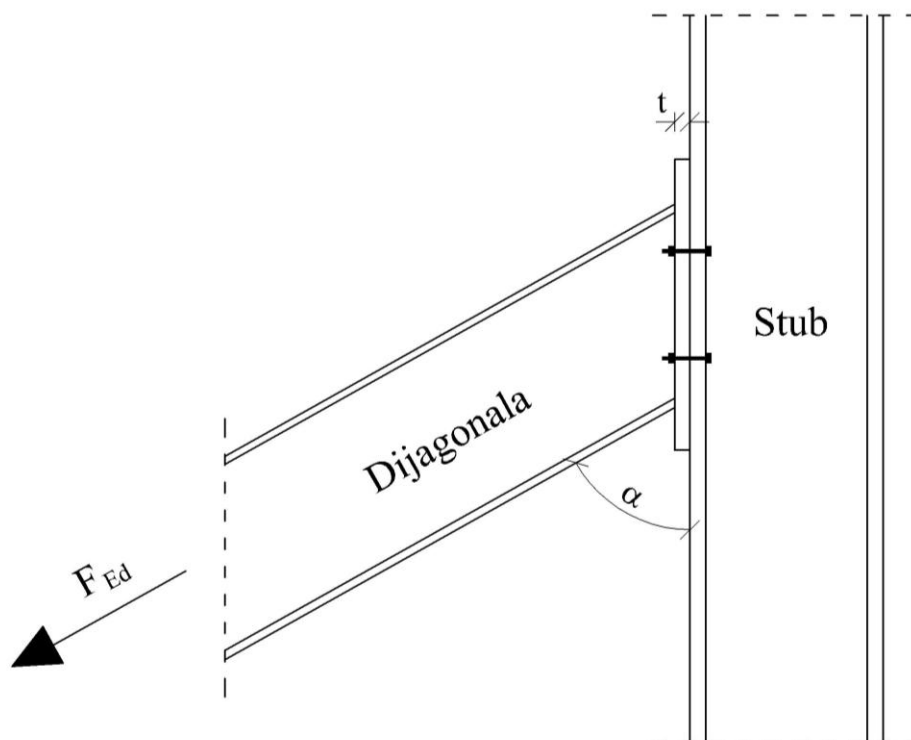
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čelone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čelone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M16 i klase 5.6)
- prednapregnuti (M16 i klase 10.9, spoj kategorije C i obrada limova C)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 360
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 220
- ✦ Debljina čelone ploče $t =$ 20 mm
- ✦ $\alpha =$ 45 °
- ✦ Klasa čelika je S235 .

Datum: 22.4.2020

Zadao: Petar Subotić

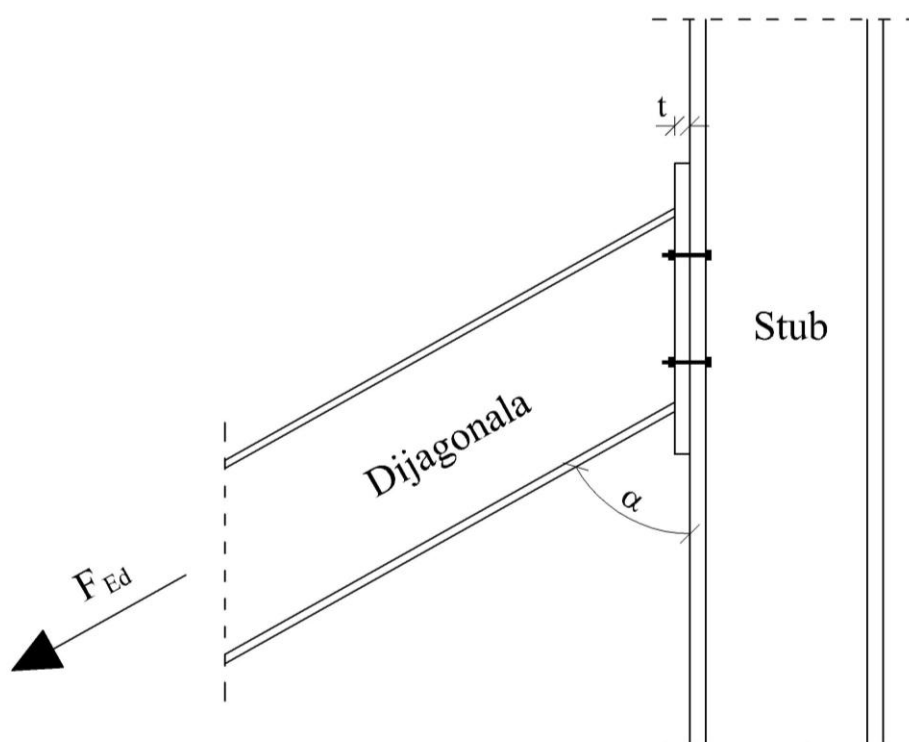
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M20 i klase 8.8)
- prednapregnuti (M20 i klase 8.8, spoj kategorije C i obrada limova B)



- ◇ Poprečni presjek dijagonale IPE 300
- ◇ Poprečni presjek stuba HEA 260
- ◇ Debljina čeone ploče $t =$ 10 mm
- ◇ $\alpha =$ 45 °
- ◇ Klasa čelika je S355 .

Datum: 22.4.2020

Zadao: Petar Subotić

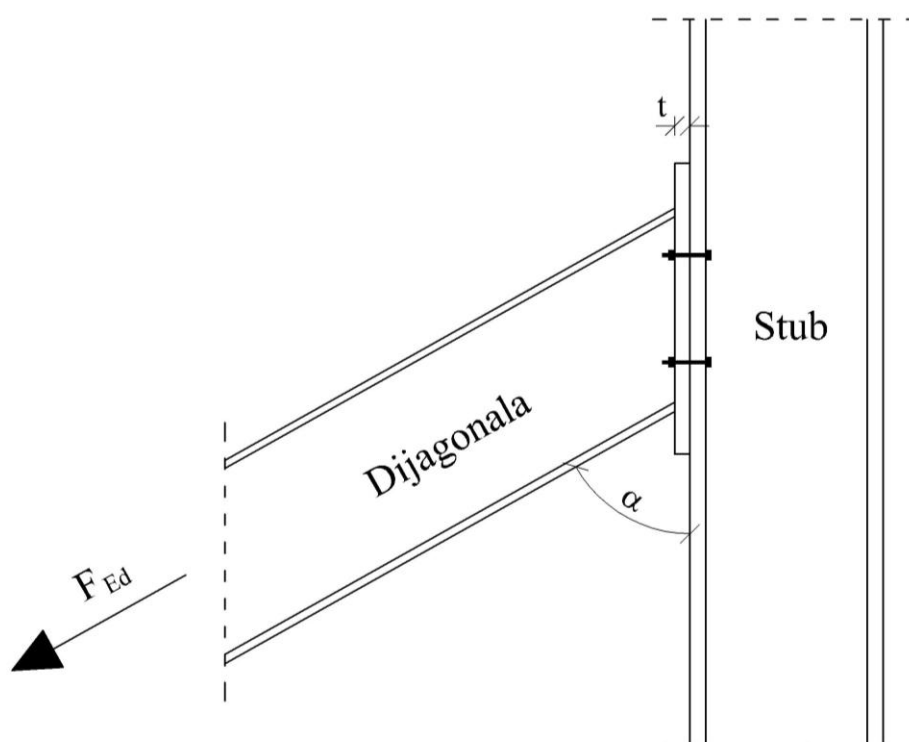
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čelone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čelone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M20 i klase 4.8)
- prednapregnuti (M20 i klase 10.9, spoj kategorije C i obrada limova C)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 330
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 280
- ✦ Debljina čelone ploče $t =$ 15 mm
- ✦ $\alpha =$ 30 °
- ✦ Klasa čelika je S420 .

Datum: 22.4.2020

Zadao: Petar Subotić

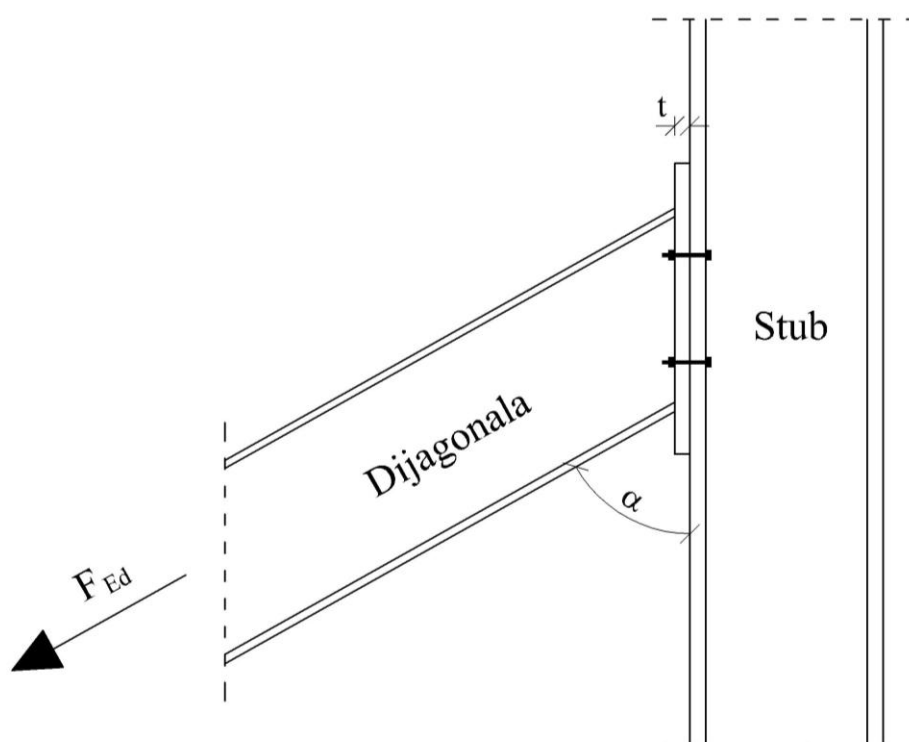
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čelone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čelone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M22 i klase 5.6)
- prednapregnuti (M22 i klase 8.8, spoj kategorije C i obrada limova C)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 360
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 240
- ✦ Debljina čelone ploče $t =$ 20 mm
- ✦ $\alpha =$ 30 °
- ✦ Klasa čelika je S420 .

Datum: 22.4.2020

Zadao: Petar Subotić

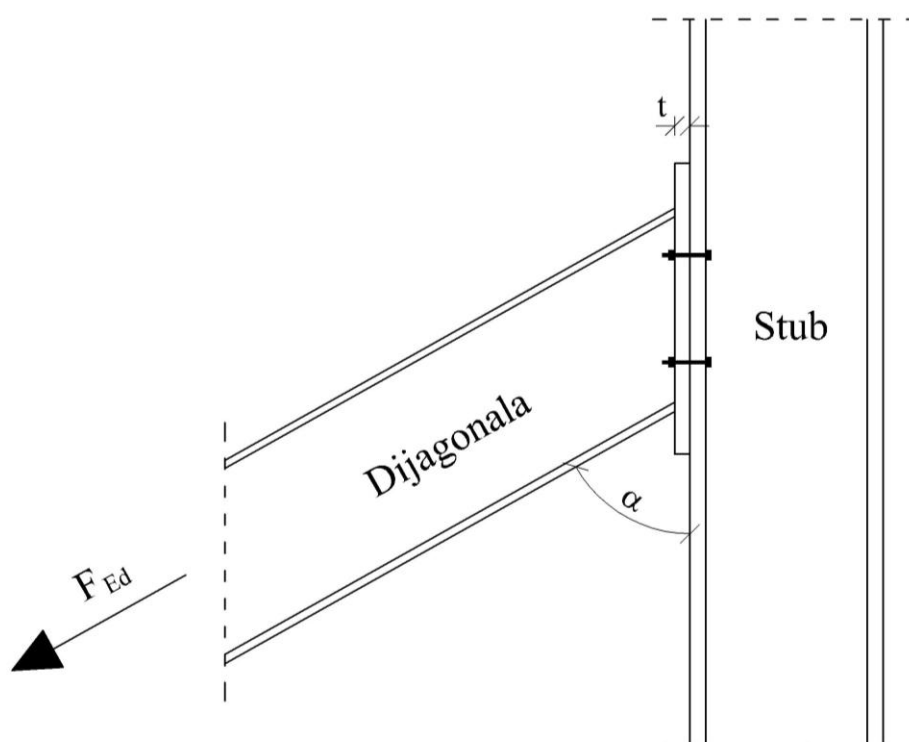
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M24 i klase 6.8)
- prednapregnuti (M24 i klase 10.9, spoj kategorije C i obrada limova A)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 300
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 200
- ✦ Debljina čeone ploče $t =$ 10 mm
- ✦ $\alpha =$ 45 °
- ✦ Klasa čelika je S235 .

Datum: 22.4.2020

Zadao: Petar Subotić

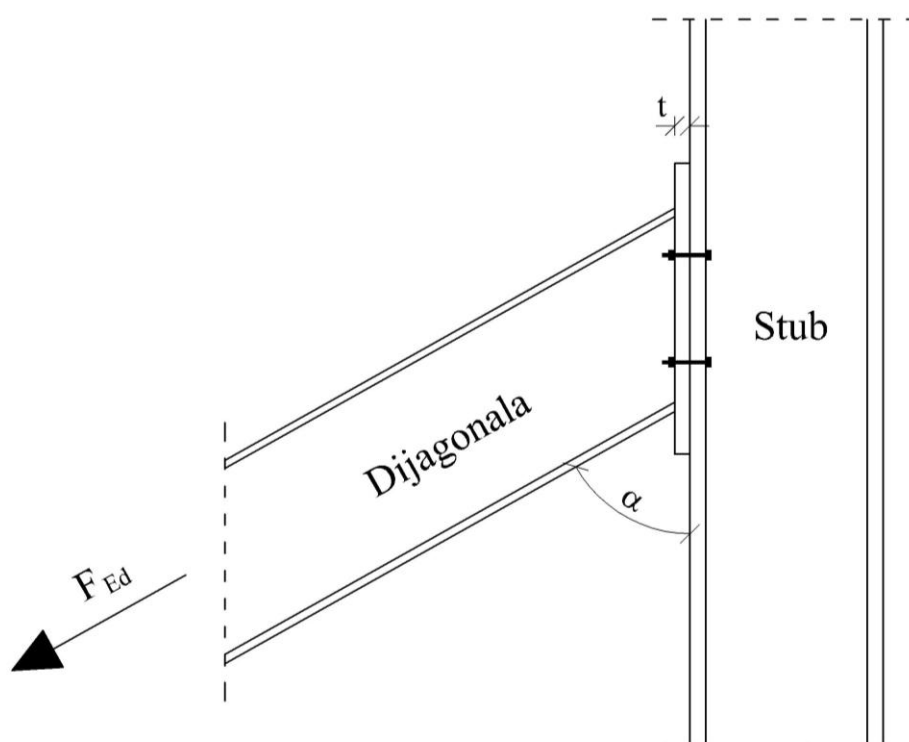
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M16 i klase 4.6)
- prednapregnuti (M16 i klase 8.8, spoj kategorije C i obrada limova B)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 330
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 240
- ✦ Debljina čeone ploče $t =$ 20 mm
- ✦ $\alpha =$ 30 °
- ✦ Klasa čelika je S235 .

Datum: 22.4.2020

Zadao: Petar Subotić

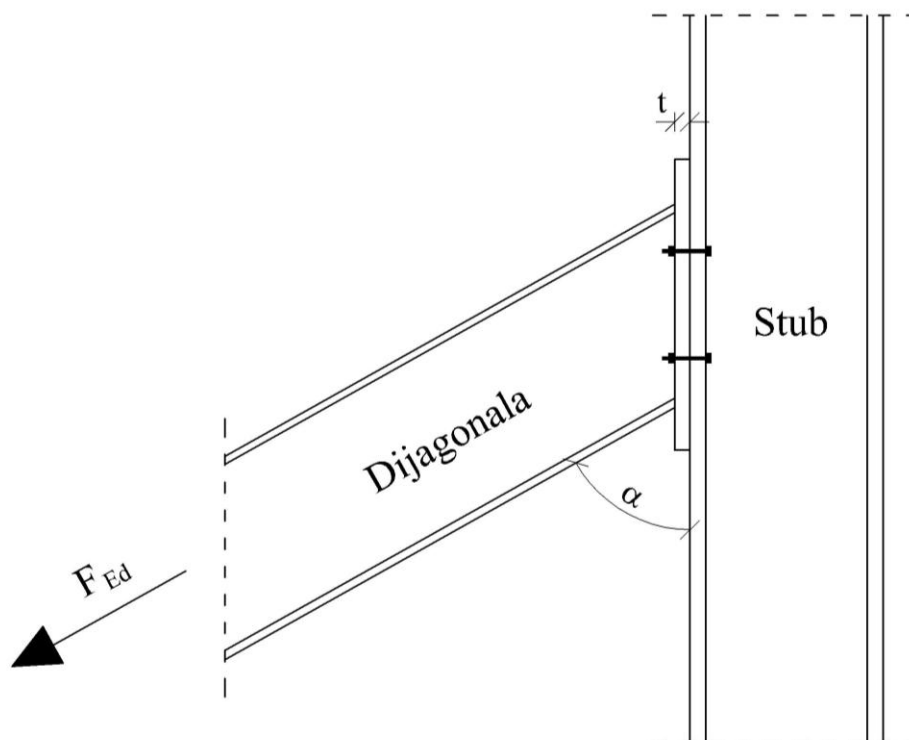
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M20 i klase 8.8)
- prednapregnuti (M20 i klase 8.8, spoj kategorije C i obrada limova A)



- ◇ Poprečni presjek dijagonale IPE 360
- ◇ Poprečni presjek stuba HEA 280
- ◇ Debljina čeone ploče $t =$ 15 mm
- ◇ $\alpha =$ 45 °
- ◇ Klasa čelika je S355 .

Datum: 22.4.2020

Zadao: Petar Subotić

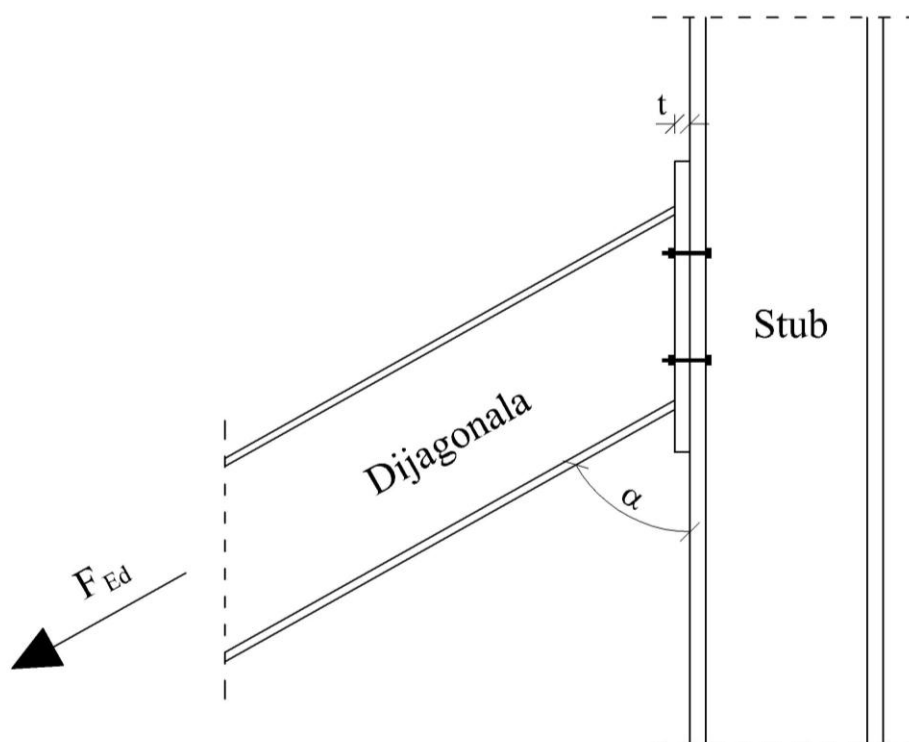
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čelone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čelone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M22 i klase 6.8)
- prednapregnuti (M22 i klase 10.9, spoj kategorije C i obrada limova A)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 360
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 220
- ✦ Debljina čelone ploče $t =$ 25 mm
- ✦ $\alpha =$ 45 °
- ✦ Klasa čelika je S420 .

Datum: 22.4.2020

Zadao: Petar Subotić

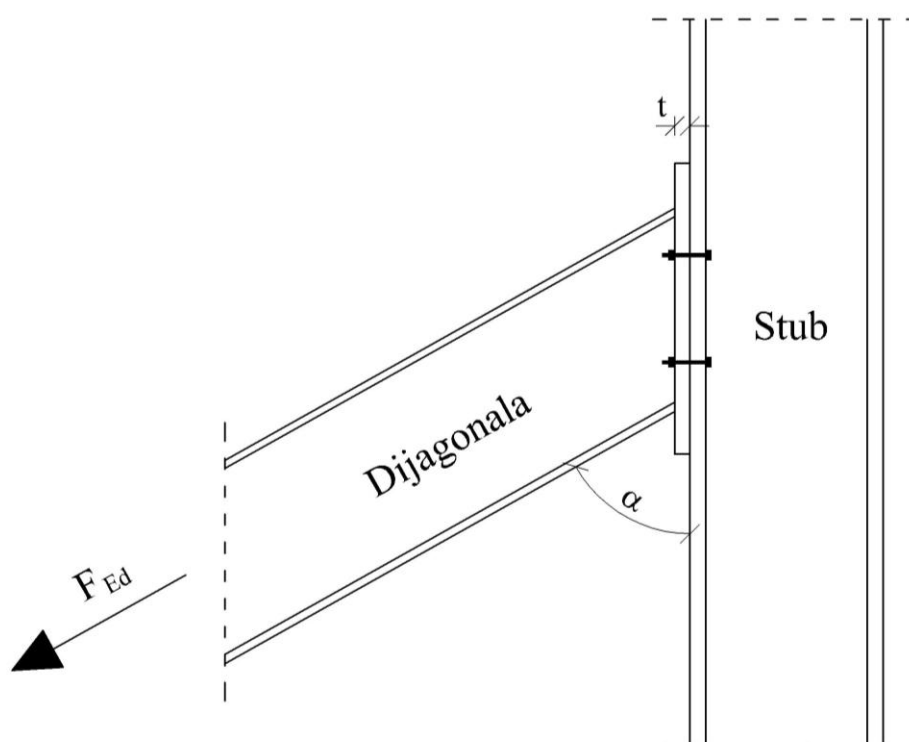
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čelone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čelone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M24 i klase 8.8)
- prednapregnuti (M24 i klase 8.8, spoj kategorije C i obrada limova C)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 360
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 240
- ✦ Debljina čelone ploče $t =$ 20 mm
- ✦ $\alpha =$ 30 °
- ✦ Klasa čelika je S235 .

Datum: 22.4.2020

Zadao: Petar Subotić

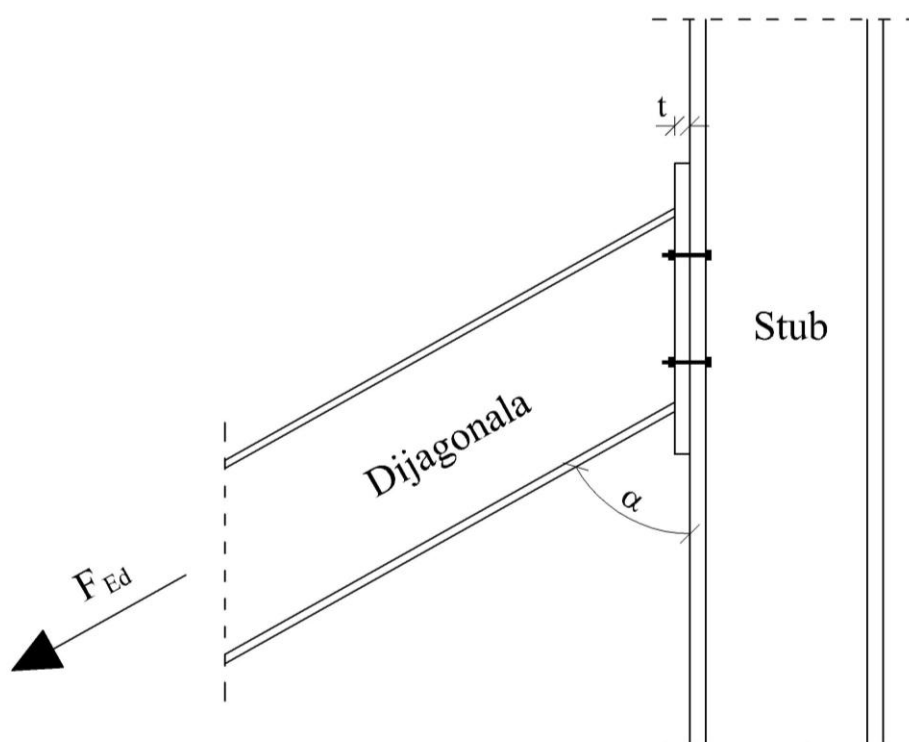
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M16 i klase 10.9)
- prednapregnuti (M16 i klase 10.9, spoj kategorije C i obrada limova B)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 300
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 260
- ✦ Debljina čeone ploče $t =$ 10 mm
- ✦ $\alpha =$ 30 °
- ✦ Klasa čelika je S235 .

Datum: 22.4.2020

Zadao: Petar Subotić

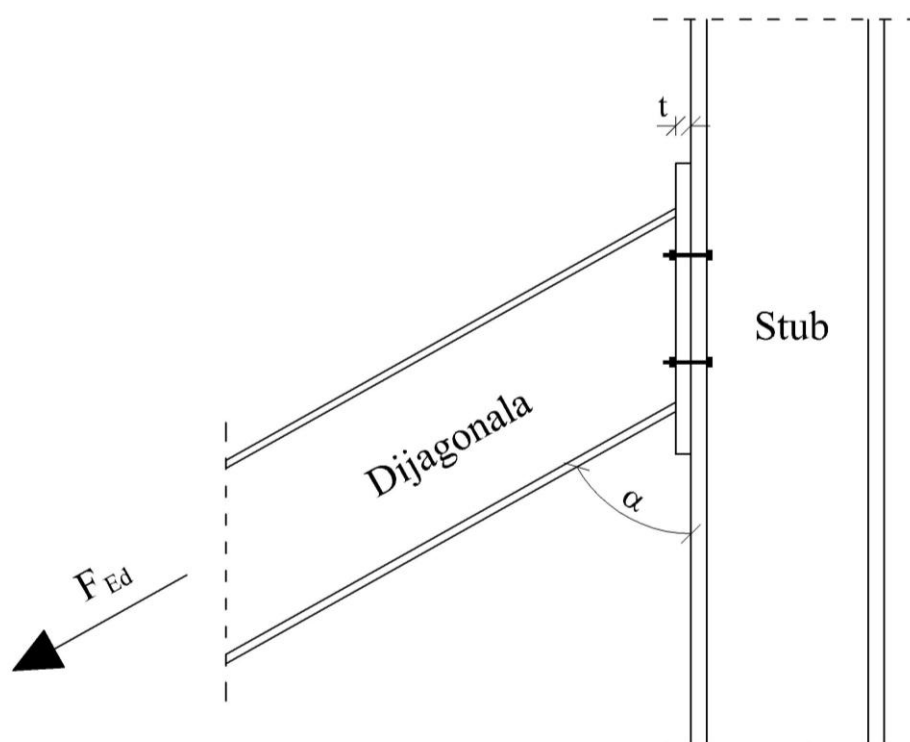
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čelone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čelone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M20 i klase 5.6)
- prednapregnuti (M20 i klase 8.8, spoj kategorije C i obrada limova B)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 330
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 280
- ✦ Debljina čelone ploče $t =$ 20 mm
- ✦ $\alpha =$ 30 °
- ✦ Klasa čelika je S420 .

Datum: 22.4.2020

Zadao: Petar Subotić

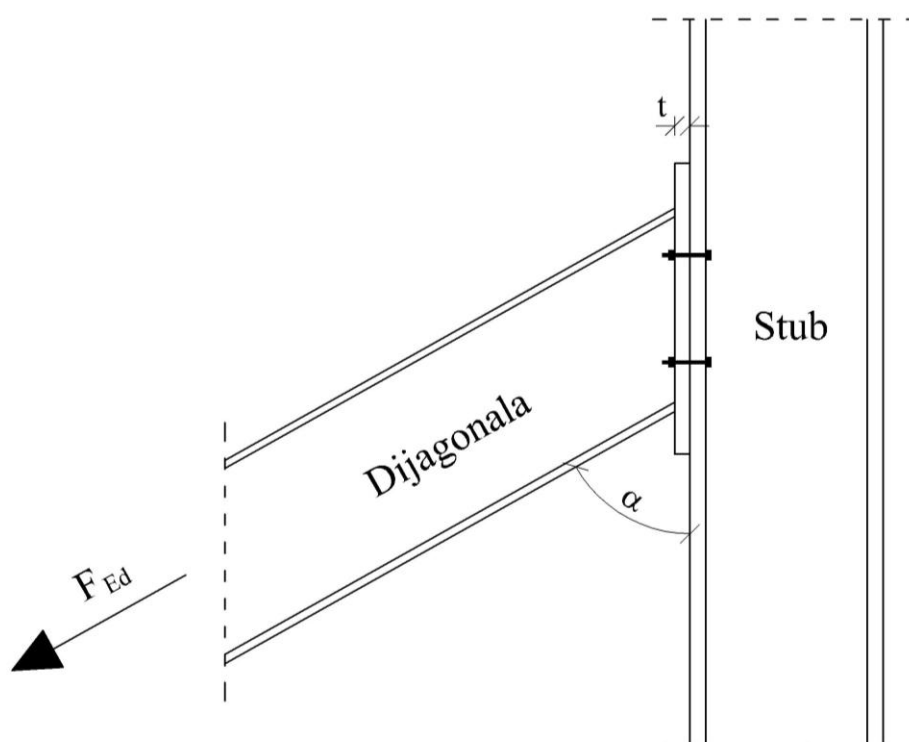
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M24 i klase 8.8)
- prednapregnuti (M24 i klase 8.8, spoj kategorije C i obrada limova B)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 300
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 280
- ✦ Debljina čeone ploče $t =$ 15 mm
- ✦ $\alpha =$ 45 °
- ✦ Klasa čelika je S355 .

Datum: 22.4.2020

Zadao: Petar Subotić

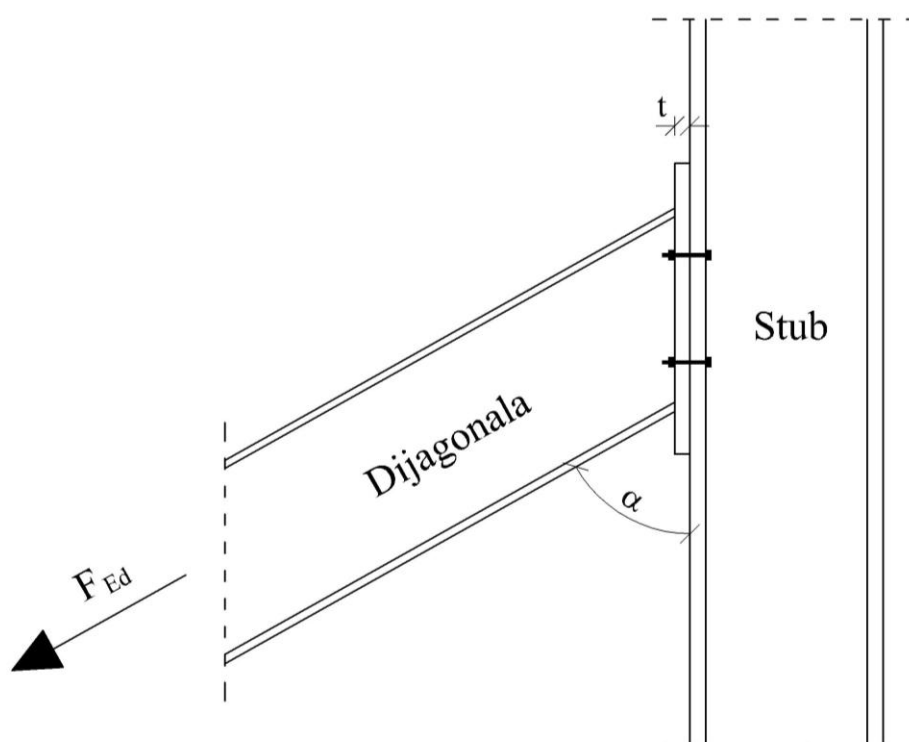
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čelone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čelone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M16 i klase 6.8)
- prednapregnuti (M16 i klase 10.9, spoj kategorije C i obrada limova B)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 330
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 200
- ✦ Debljina čelone ploče $t =$ 20 mm
- ✦ $\alpha =$ 30 °
- ✦ Klasa čelika je S235 .

Datum: 22.4.2020

Zadao: Petar Subotić

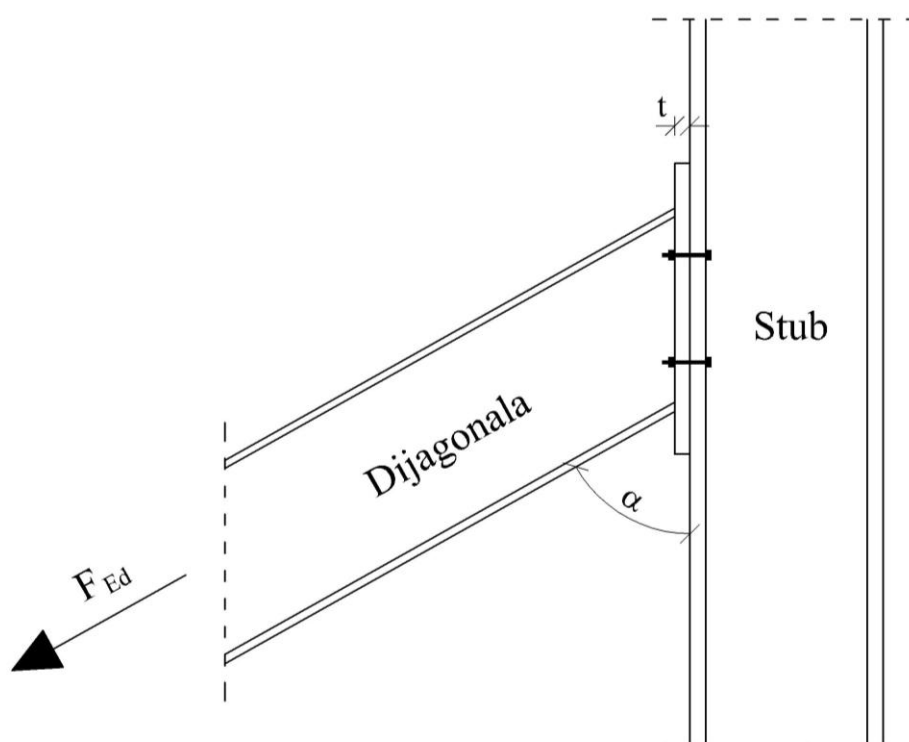
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čelone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čelone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M20 i klase 8.8)
- prednapregnuti (M20 i klase 10.9, spoj kategorije C i obrada limova A)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 360
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 240
- ✦ Debljina čelone ploče $t =$ 25 mm
- ✦ $\alpha =$ 45 °
- ✦ Klasa čelika je S355 .

Datum: 22.4.2020

Zadao: Petar Subotić

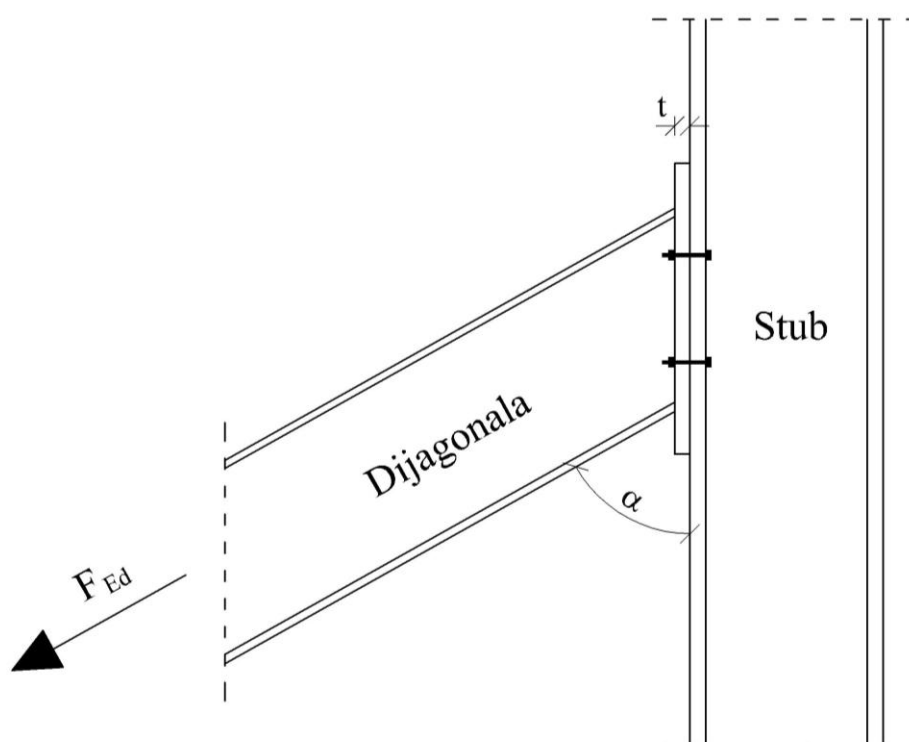
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čelone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čelone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M22 i klase 10.9)
- prednapregnuti (M22 i klase 10.9, spoj kategorije C i obrada limova B)



- ◇ Poprečni presjek dijagonale IPE 360
- ◇ Poprečni presjek stuba HEA 260
- ◇ Debljina čelone ploče $t =$ 15 mm
- ◇ $\alpha =$ 45 °
- ◇ Klasa čelika je S235 .

Datum: 22.4.2020

Zadao: Petar Subotić

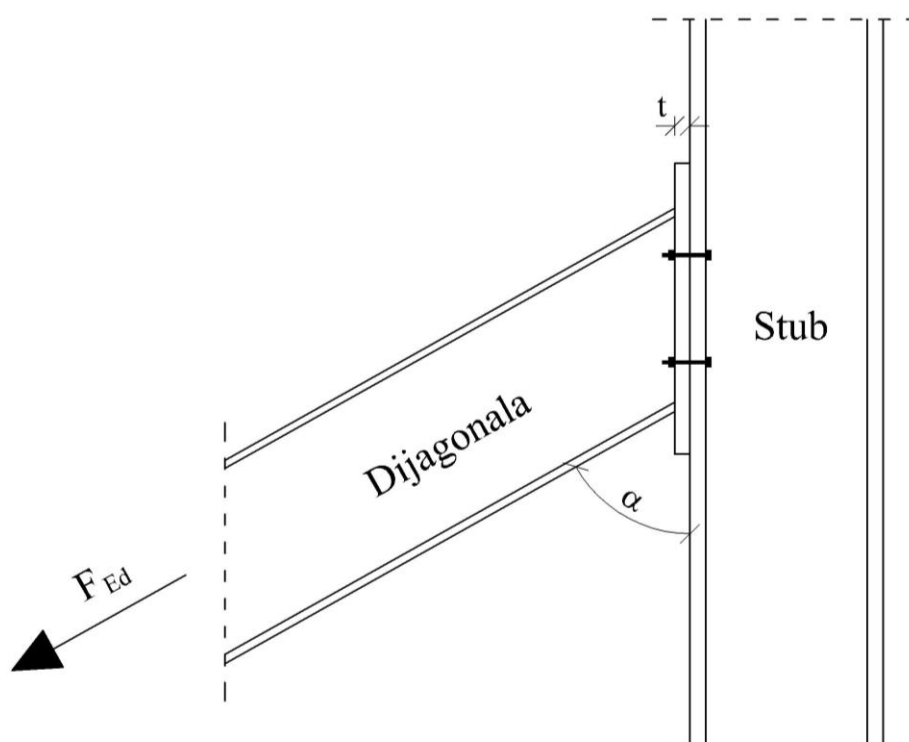
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čelone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čelone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M24 i klase 8.8)
- prednapregnuti (M24 i klase 8.8, spoj kategorije C i obrada limova A)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 360
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 240
- ✦ Debljina čelone ploče $t =$ 15 mm
- ✦ $\alpha =$ 30 °
- ✦ Klasa čelika je S235 .

Datum: 22.4.2020

Zadao: Petar Subotić

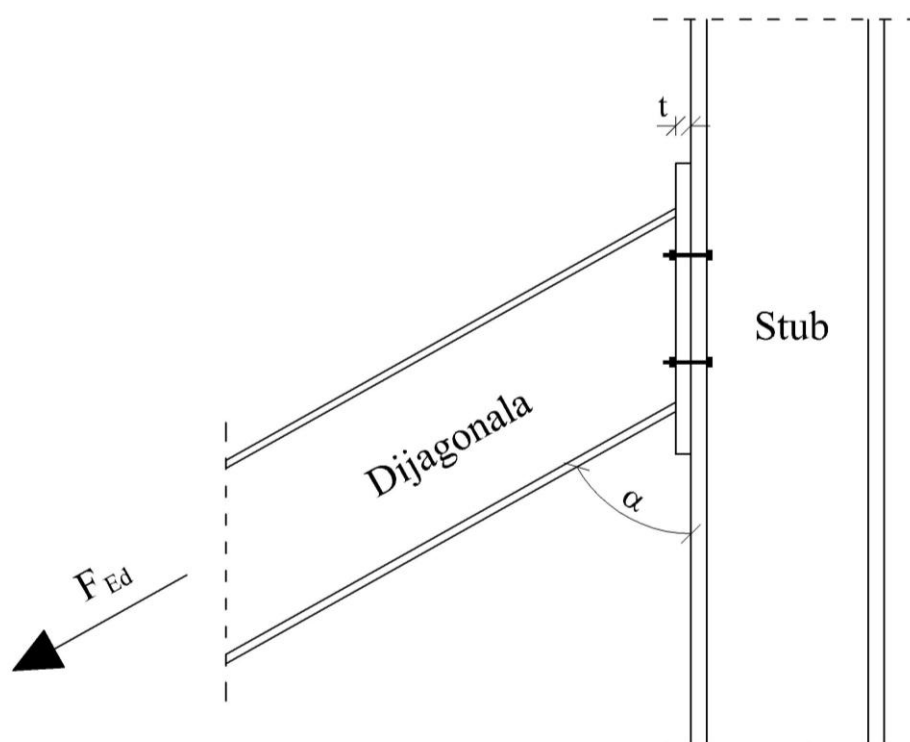
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čelone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čelone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M16 i klase 5.6)
- prednapregnuti (M16 i klase 8.8, spoj kategorije C i obrada limova C)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 300
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 200
- ✦ Debljina čelone ploče $t =$ 10 mm
- ✦ $\alpha =$ 30 °
- ✦ Klasa čelika je S235 .

Datum: 22.4.2020

Zadao: Petar Subotić

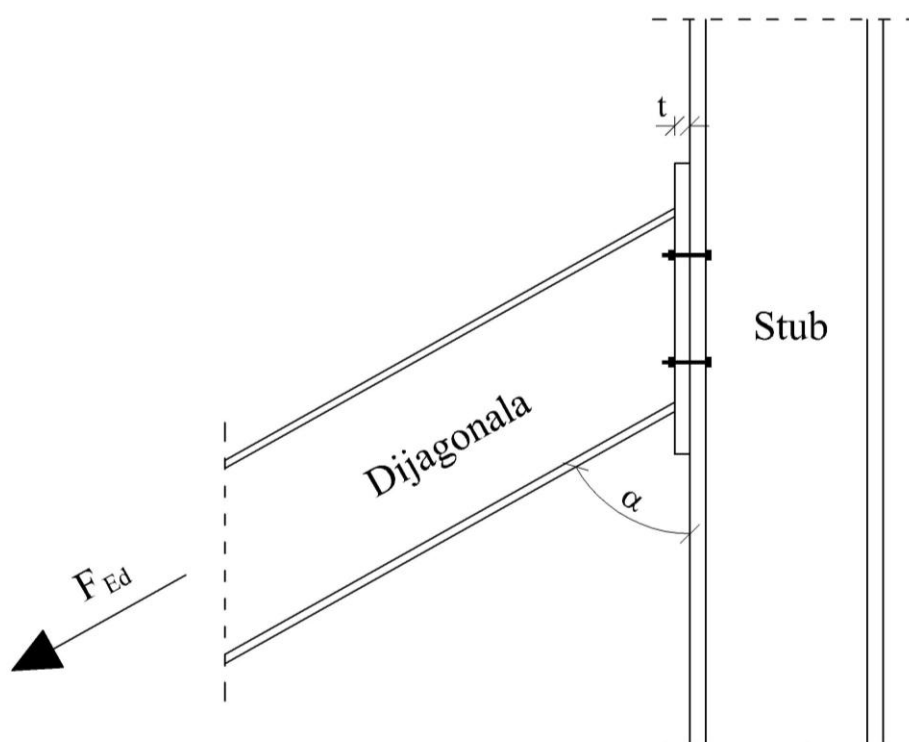
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M24 i klase 4.8)
- prednapregnuti (M24 i klase 8.8, spoj kategorije C i obrada limova A)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 330
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 240
- ✦ Debljina čeone ploče $t =$ 15 mm
- ✦ $\alpha =$ 45 °
- ✦ Klasa čelika je S355 .

Datum: 22.4.2020

Zadao: Petar Subotić

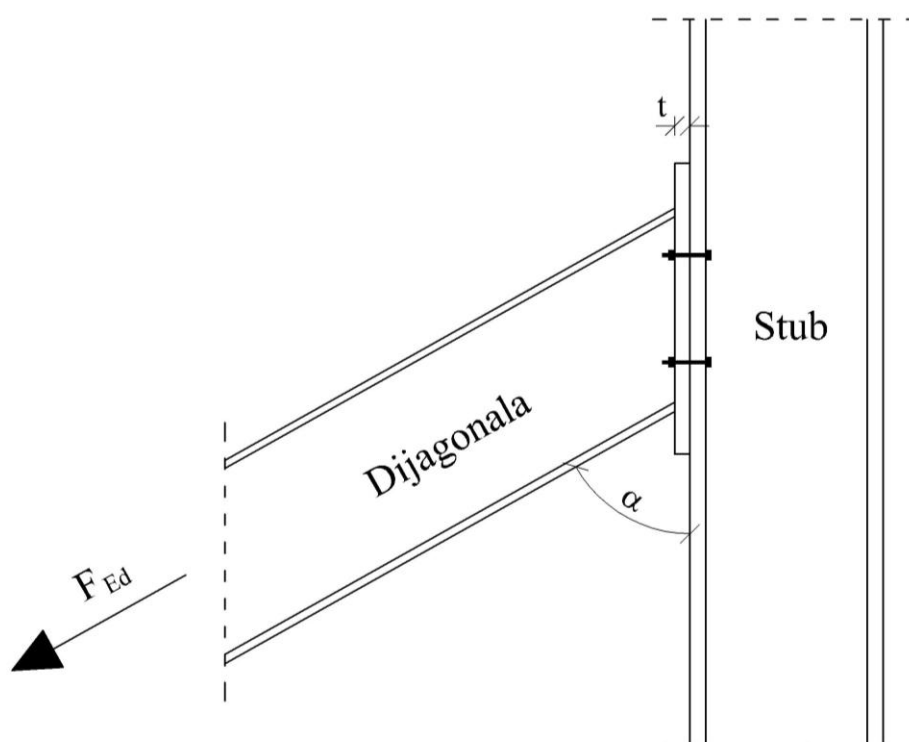
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čelone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čelone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M16 i klase 8.8)
- prednapregnuti (M16 i klase 8.8, spoj kategorije C i obrada limova A)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 360
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 200
- ✦ Debljina čelone ploče $t =$ 25 mm
- ✦ $\alpha =$ 30 °
- ✦ Klasa čelika je S420 .

Datum: 22.4.2020

Zadao: Petar Subotić

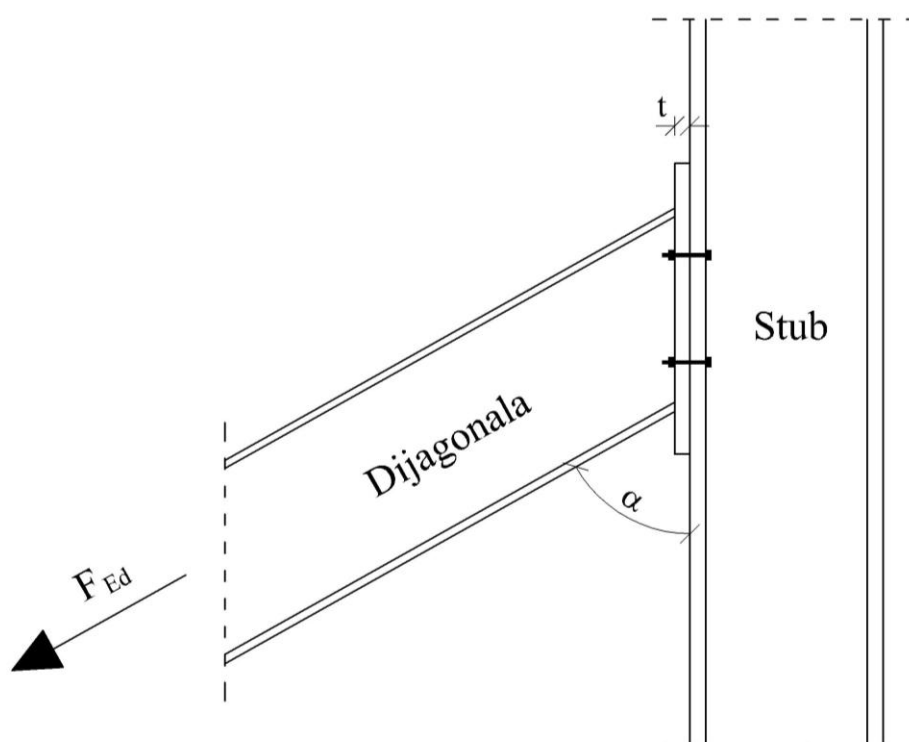
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čelone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čelone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M20 i klase 10.9)
- prednapregnuti (M20 i klase 10.9, spoj kategorije C i obrada limova A)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 300
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 220
- ✦ Debljina čelone ploče $t =$ 10 mm
- ✦ $\alpha =$ 45 °
- ✦ Klasa čelika je S235 .

Datum: 22.4.2020

Zadao: Petar Subotić

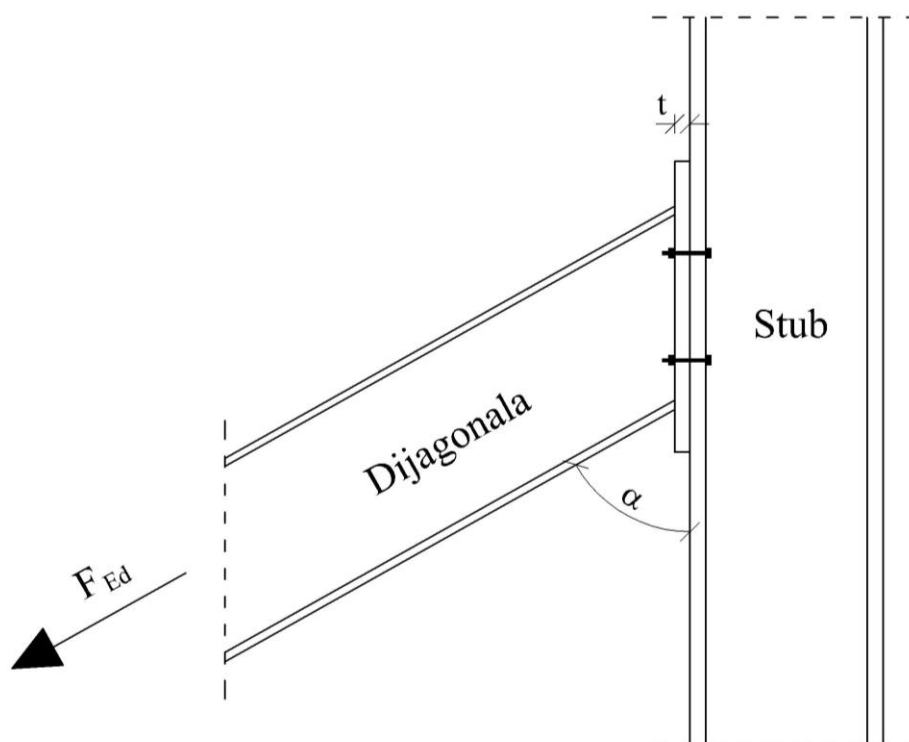
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čelone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čelone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M24 i klase 5.6)
- prednapregnuti (M24 i klase 8.8, spoj kategorije C i obrada limova B)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 360
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 280
- ✦ Debljina čelone ploče $t =$ 15 mm
- ✦ $\alpha =$ 30 °
- ✦ Klasa čelika je S235 .

Datum: 22.4.2020

Zadao: Petar Subotić

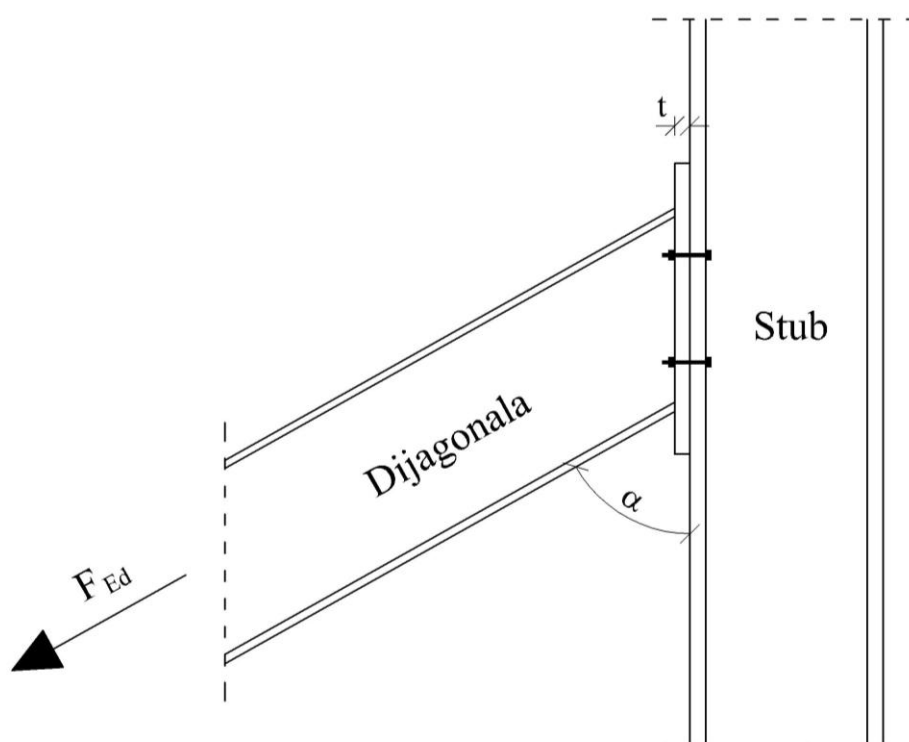
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čelone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čelone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M22 i klase 5.8)
- prednapregnuti (M22 i klase 10.9, spoj kategorije C i obrada limova A)



- ◇ Poprečni presjek dijagonale IPE 330
- ◇ Poprečni presjek stuba HEA 240
- ◇ Debljina čelone ploče $t =$ 15 mm
- ◇ $\alpha =$ 45 °
- ◇ Klasa čelika je S420 .

Datum: 22.4.2020

Zadao: Petar Subotić

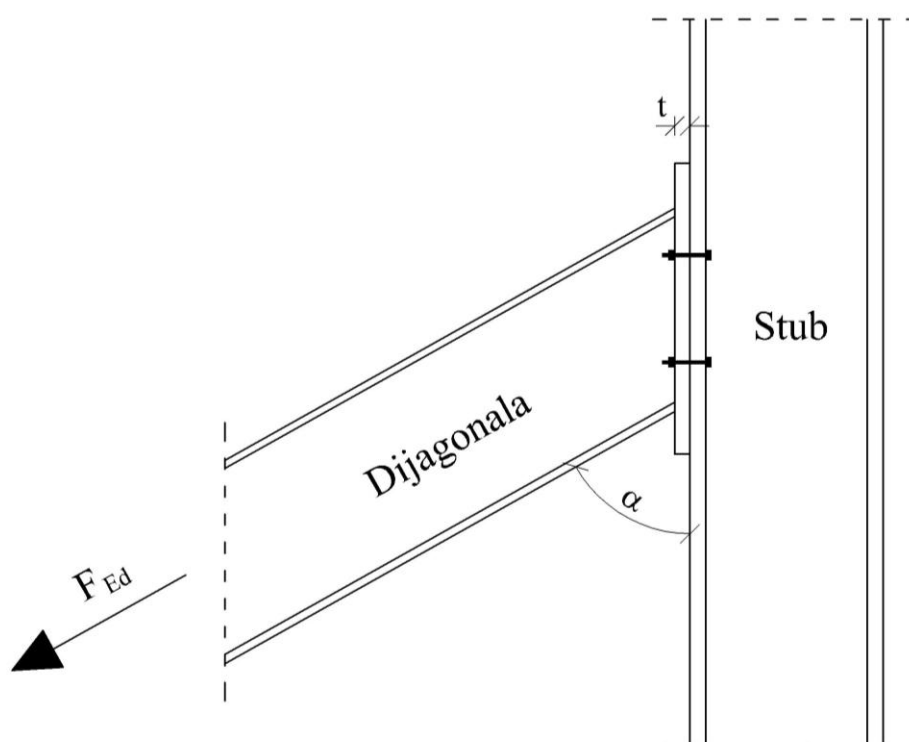
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čelone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čelone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M16 i klase 8.8)
- prednapregnuti (M16 i klase 8.8, spoj kategorije C i obrada limova A)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 330
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 260
- ✦ Debljina čelone ploče $t =$ 20 mm
- ✦ $\alpha =$ 30 °
- ✦ Klasa čelika je S235 .

Datum: 22.4.2020

Zadao: Petar Subotić

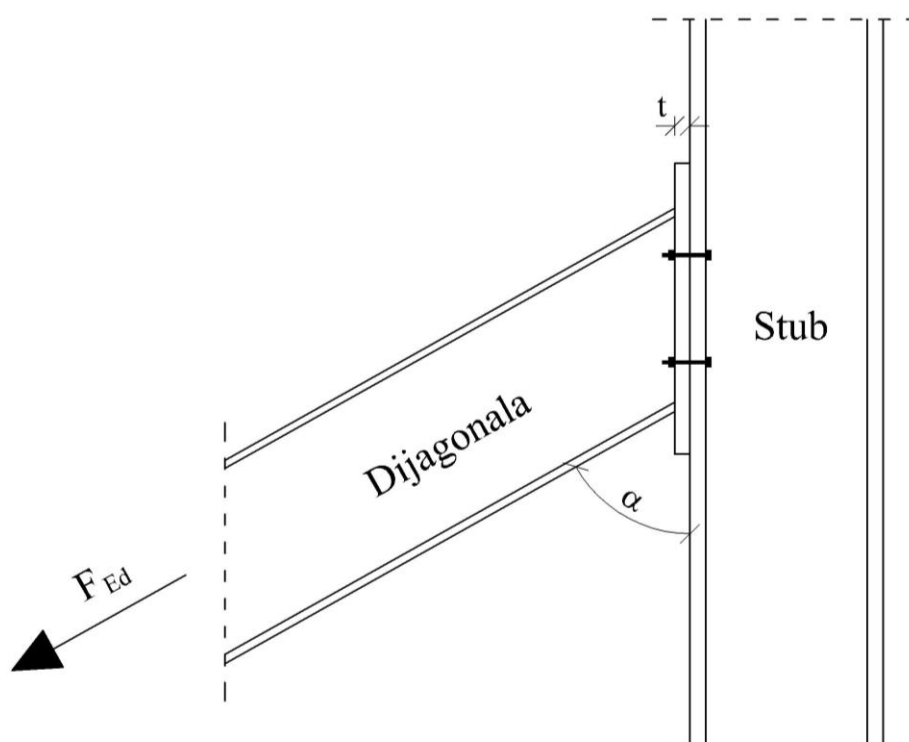
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čelone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čelone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M24 i klase 4.8)
- prednapregnuti (M24 i klase 8.8, spoj kategorije C i obrada limova B)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 300
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 240
- ✦ Debljina čelone ploče $t =$ 10 mm
- ✦ $\alpha =$ 30 °
- ✦ Klasa čelika je S235 .

Datum: 22.4.2020

Zadao: Petar Subotić

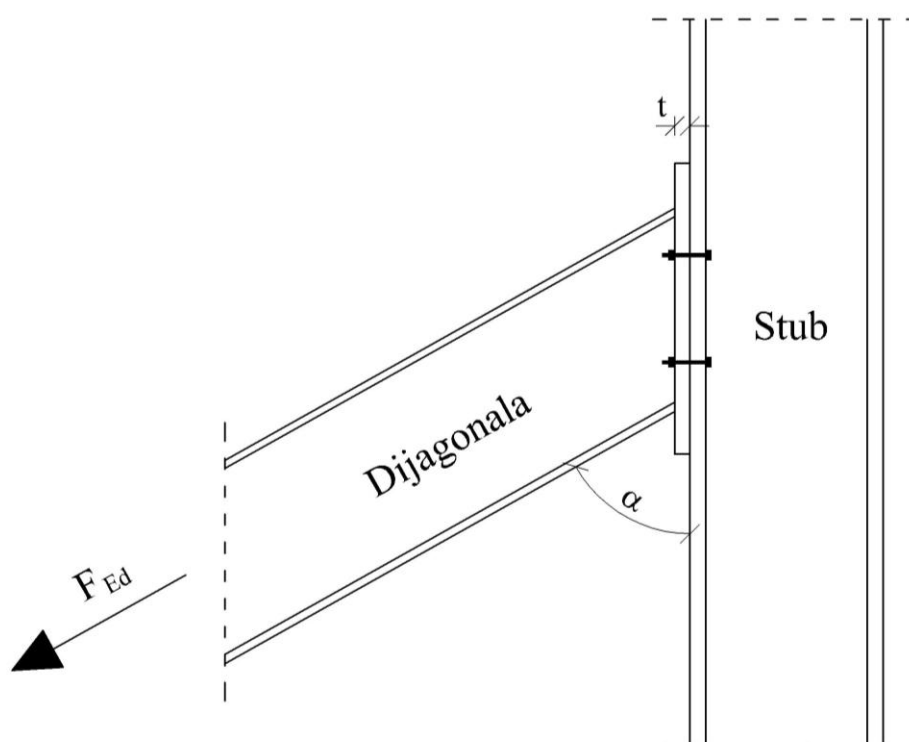
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čelone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čelone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M16 i klase 10.9)
- prednapregnuti (M16 i klase 10.9, spoj kategorije C i obrada limova A)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 330
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 240
- ✦ Debljina čelone ploče $t =$ 25 mm
- ✦ $\alpha =$ 45 °
- ✦ Klasa čelika je S420 .

Datum: 22.4.2020

Zadao: Petar Subotić

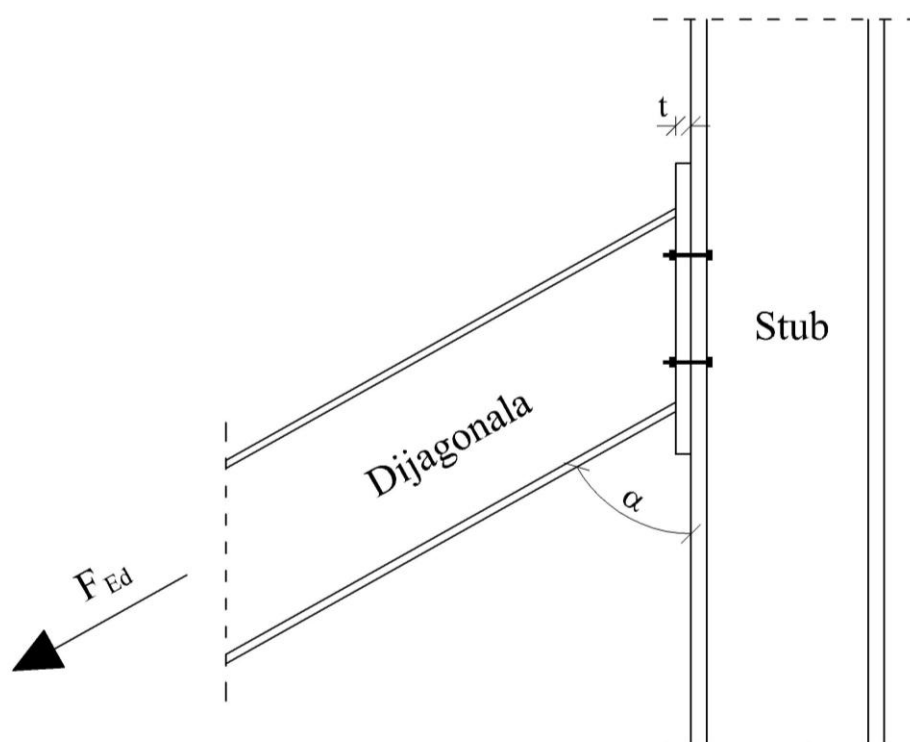
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čelone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čelone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M20 i klase 5.6)
- prednapregnuti (M20 i klase 8.8, spoj kategorije C i obrada limova A)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 360
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 260
- ✦ Debljina čelone ploče $t =$ 15 mm
- ✦ $\alpha =$ 30 °
- ✦ Klasa čelika je S235 .

Datum: 22.4.2020

Zadao: Petar Subotić

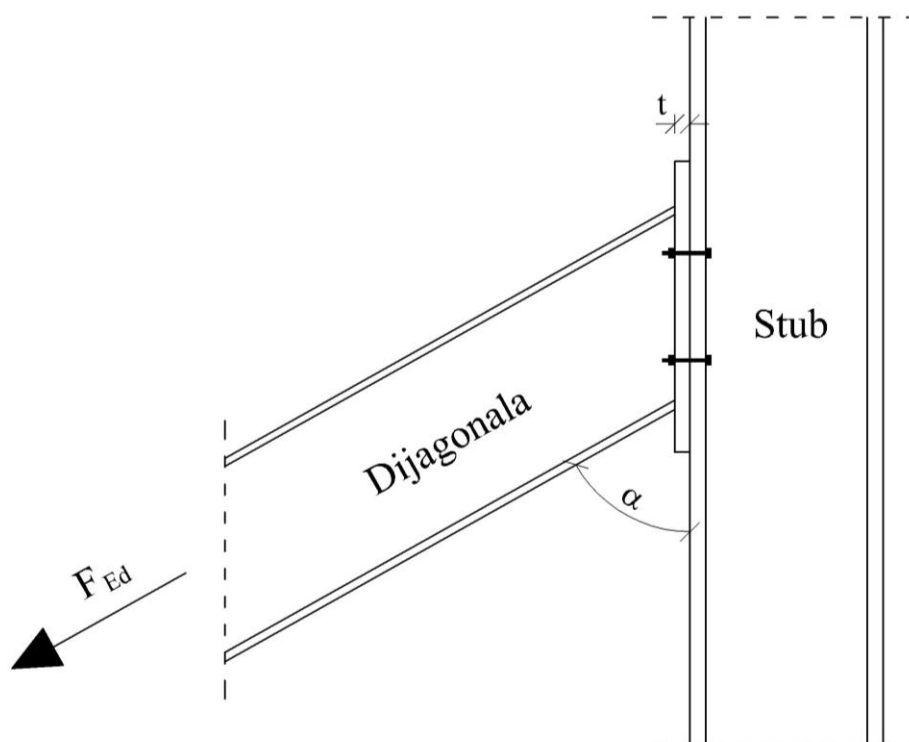
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čelone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čelone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M24 i klase 6.8)
- prednapregnuti (M24 i klase 8.8, spoj kategorije C i obrada limova B)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 330
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 280
- ✦ Debljina čelone ploče $t =$ 25 mm
- ✦ $\alpha =$ 30 °
- ✦ Klasa čelika je S355 .

Datum: 22.4.2020

Zadao: Petar Subotić

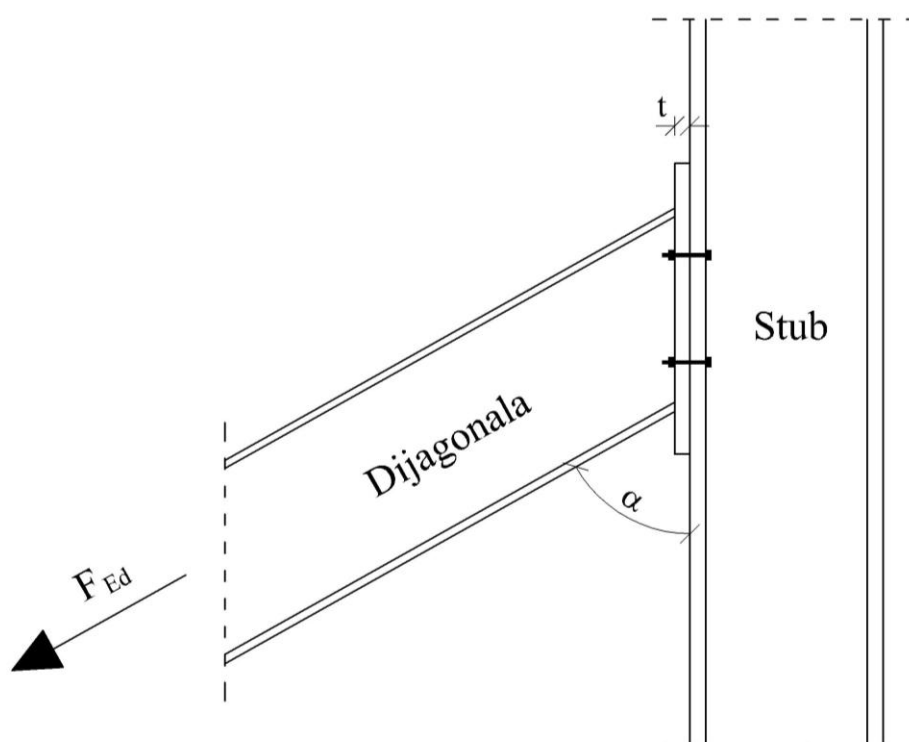
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M22 i klase 8.8)
- prednapregnuti (M22 i klase 8.8, spoj kategorije C i obrada limova C)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 300
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 260
- ✦ Debljina čeone ploče $t =$ 15 mm
- ✦ $\alpha =$ 30 °
- ✦ Klasa čelika je S235 .

Datum: 22.4.2020

Zadao: Petar Subotić

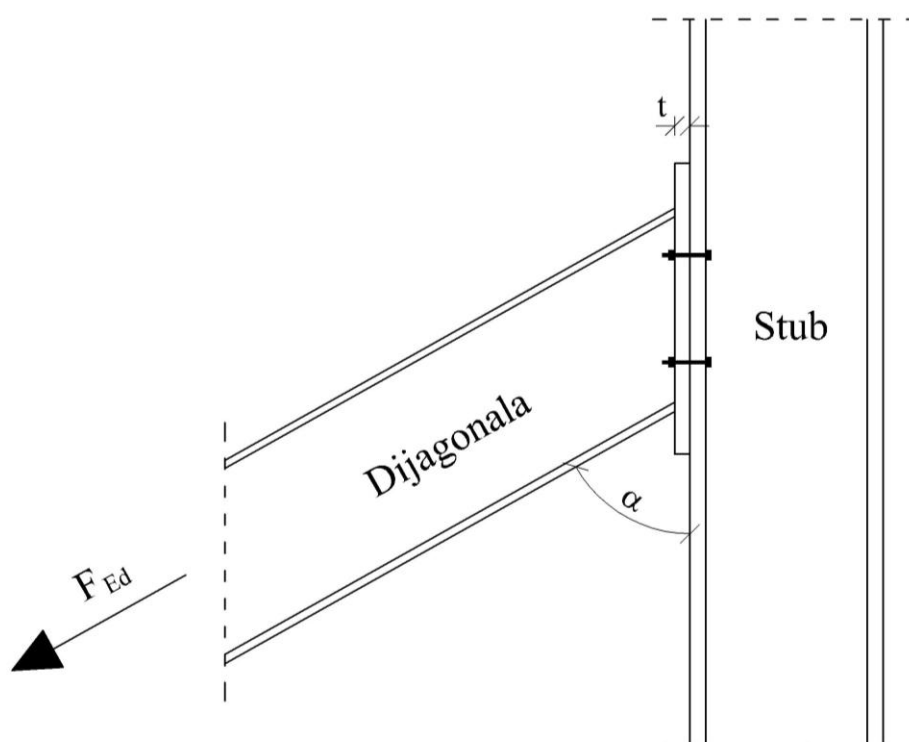
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čelone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čelone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M24 i klase 8.8)
- prednapregnuti (M24 i klase 10.9, spoj kategorije C i obrada limova B)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 360
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 280
- ✦ Debljina čelone ploče $t =$ 20 mm
- ✦ $\alpha =$ 45 °
- ✦ Klasa čelika je S235 .

Datum: 22.4.2020

Zadao: Petar Subotić

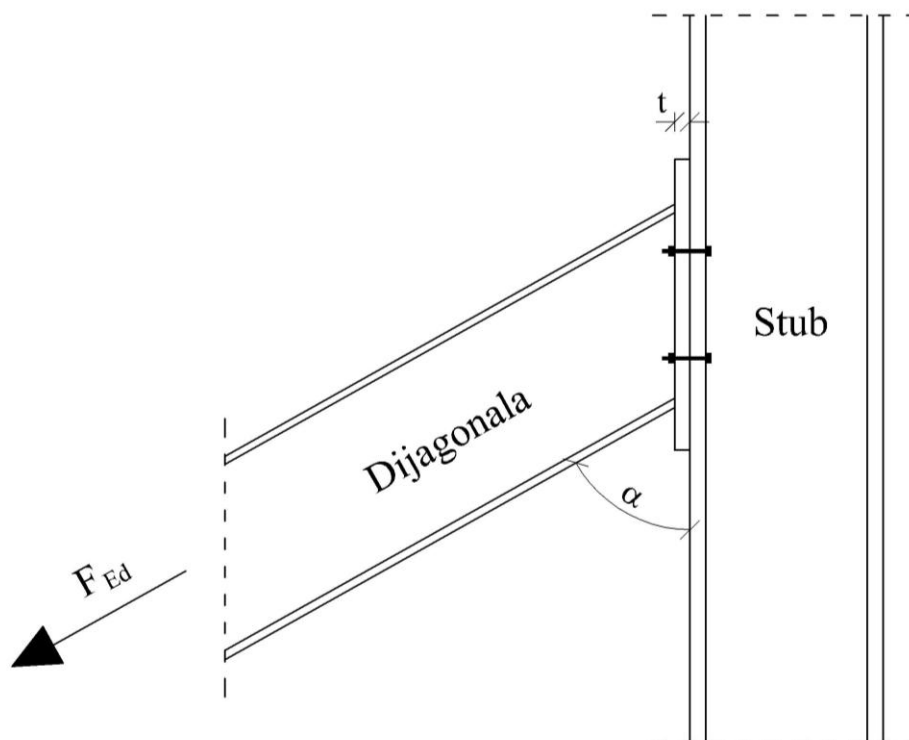
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čelone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čelone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M16 i klase 8.8)
- prednapregnuti (M16 i klase 8.8, spoj kategorije C i obrada limova A)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 330
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 220
- ✦ Debljina čelone ploče $t =$ 10 mm
- ✦ $\alpha =$ 30 °
- ✦ Klasa čelika je S420 .

Datum: 22.4.2020

Zadao: Petar Subotić

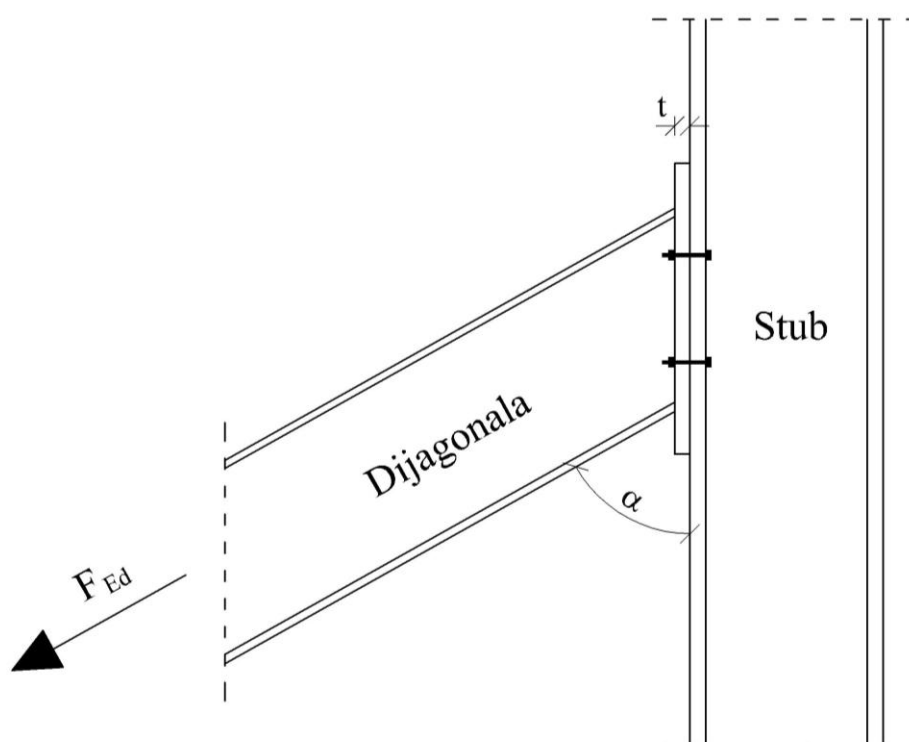
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M20 i klase 6.8)
- prednapregnuti (M20 i klase 8.8, spoj kategorije C i obrada limova A)



- ◇ Poprečni presjek dijagonale IPE 360
- ◇ Poprečni presjek stuba HEA 240
- ◇ Debljina čeone ploče $t =$ 15 mm
- ◇ $\alpha =$ 45 °
- ◇ Klasa čelika je S235 .

Datum: 22.4.2020

Zadao: Petar Subotić

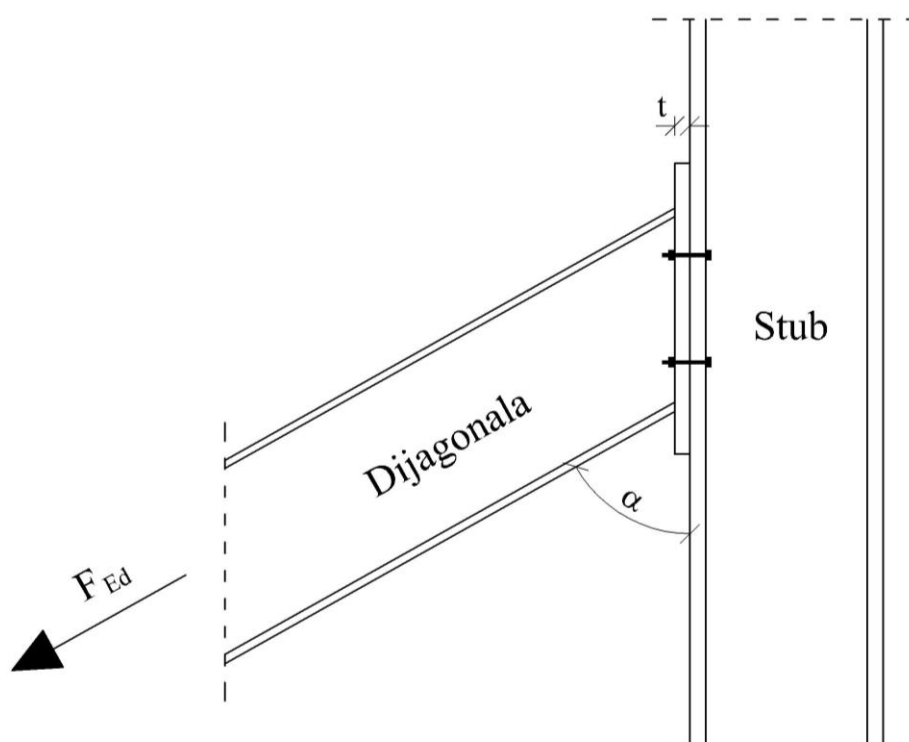
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M22i klase 4.8)
- prednapregnuti (M22 i klase 10.9, spoj kategorije C i obrada limova B)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 300
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 220
- ✦ Debljina čeone ploče $t =$ 10 mm
- ✦ $\alpha =$ 30 °
- ✦ Klasa čelika je S235 .

Datum: 22.4.2020

Zadao: Petar Subotić

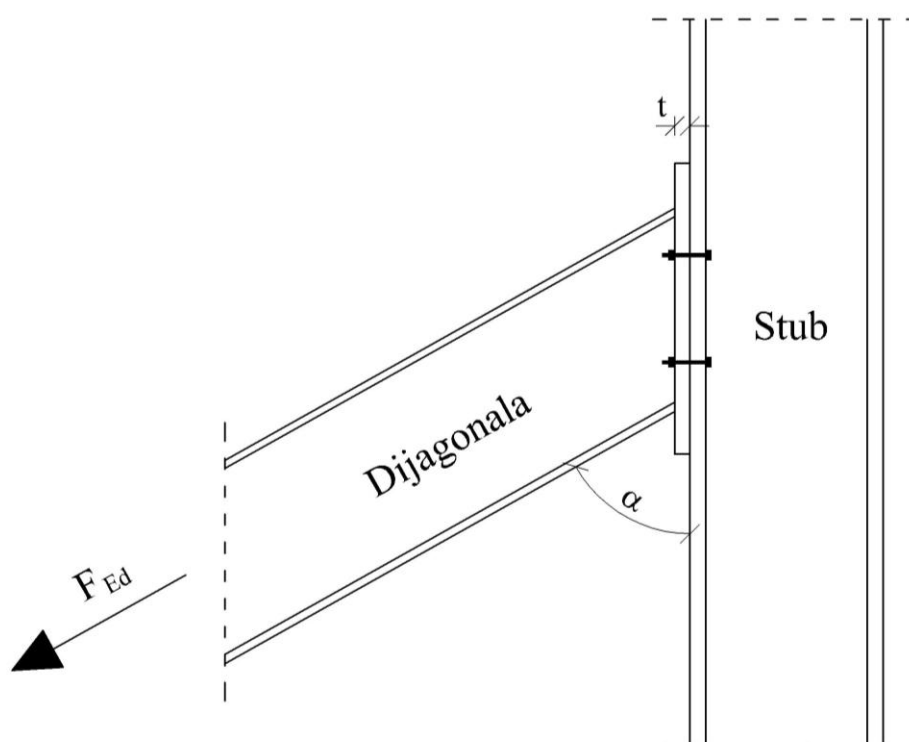
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M20 i klase 8.8)
- prednapregnuti (M20 i klase 8.8, spoj kategorije C i obrada limova B)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 300
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 220
- ✦ Debljina čeone ploče $t =$ 15 mm
- ✦ $\alpha =$ 45 °
- ✦ Klasa čelika je S235 .

Datum: 22.4.2020

Zadao: Petar Subotić

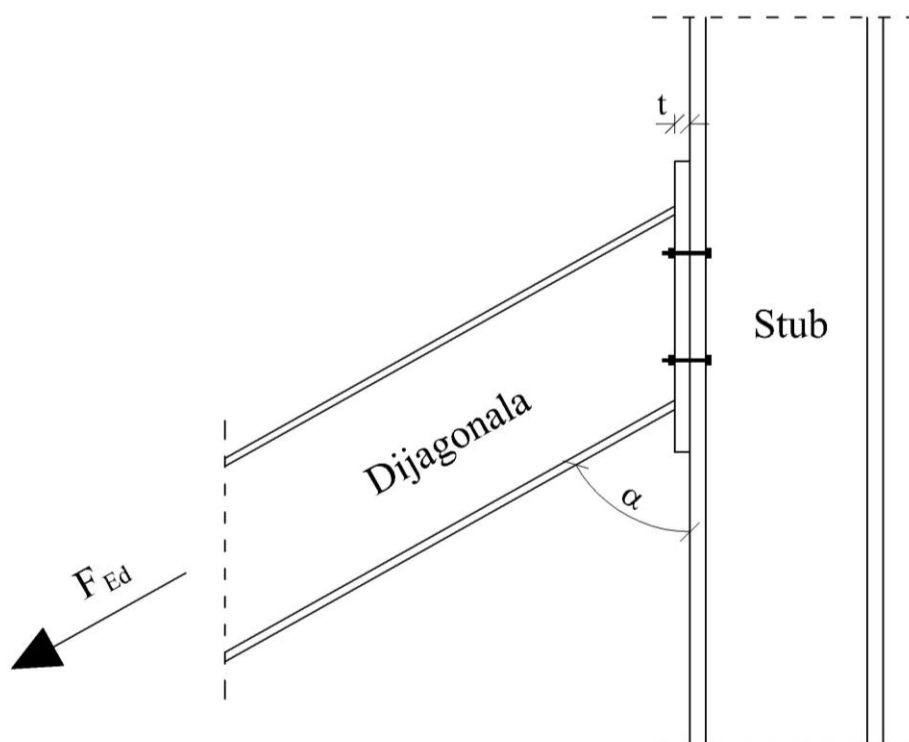
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M16 i klase 4.6)
- prednapregnuti (M20 i klase 8.8, spoj kategorije C i obrada limova A)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 300
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 220
- ✦ Debljina čeone ploče $t =$ 10 mm
- ✦ $\alpha =$ 30 °
- ✦ Klasa čelika je S235 .

Datum: 23.04.2020.

Zadao: Mladen Muhadinović

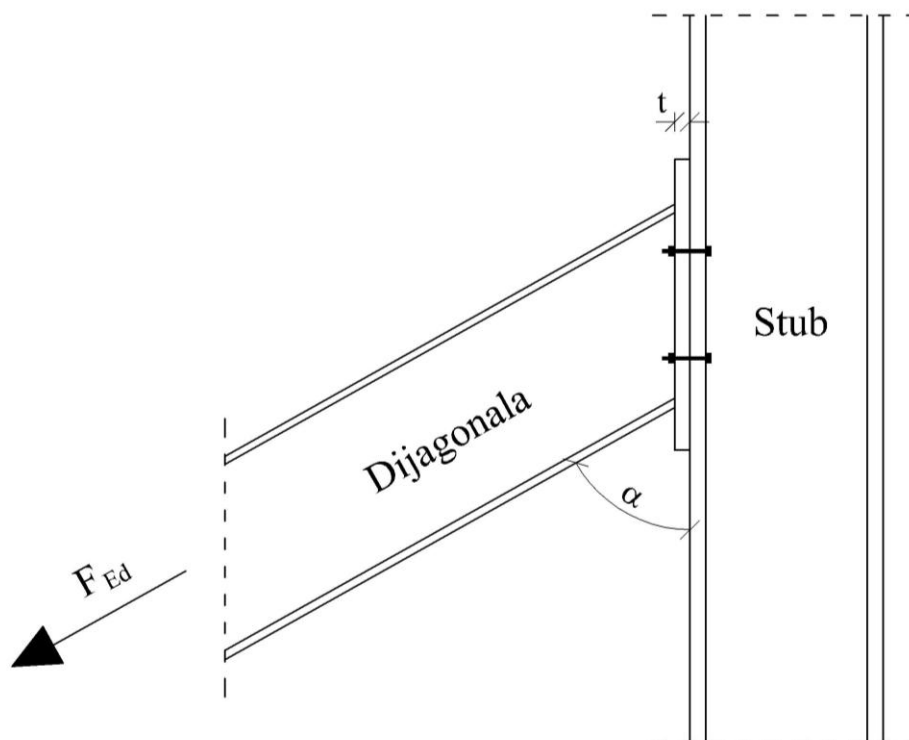
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M16 i klase 5.6)
- prednapregnuti (M16 i klase 10.9, spoj kategorije C i obrada limova B)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 300
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 200
- ✦ Debljina čeone ploče $t =$ 12 mm
- ✦ $\alpha =$ 45 °
- ✦ Klasa čelika je S275 .

Datum: 23.04.2020.

Zadao: Mladen Muhadinović

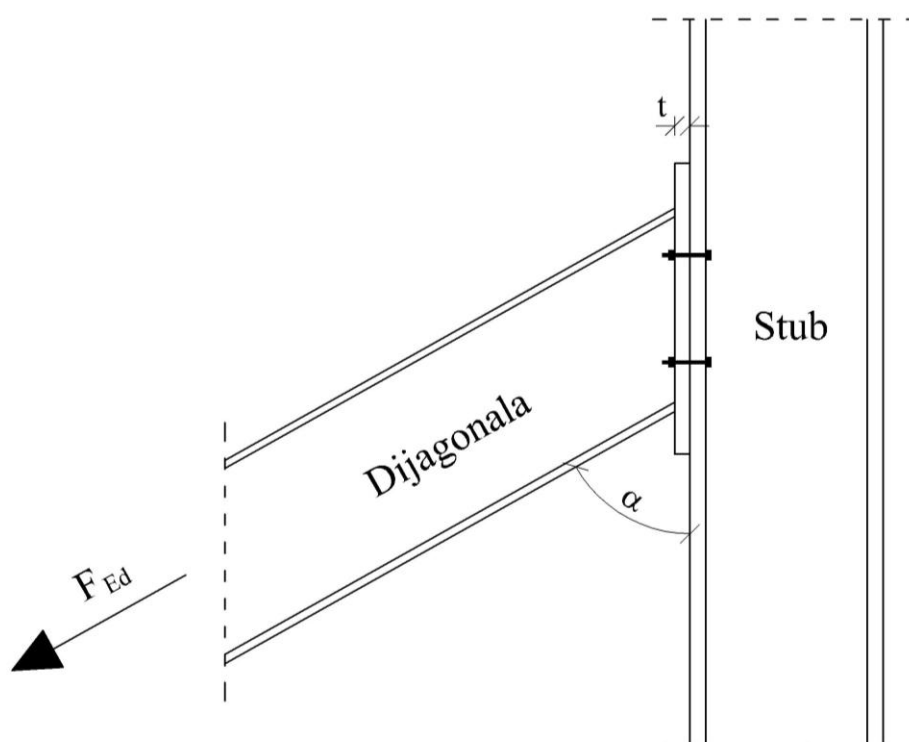
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M16 i klase 6.8)
- prednapregnuti (M16 i klase 8.8, spoj kategorije C i obrada limova C)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 330
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 220
- ✦ Debljina čeone ploče $t =$ 14 mm
- ✦ $\alpha =$ 30 °
- ✦ Klasa čelika je S355 .

Datum: 23.04.2020.

Zadao: Mladen Muhadinović

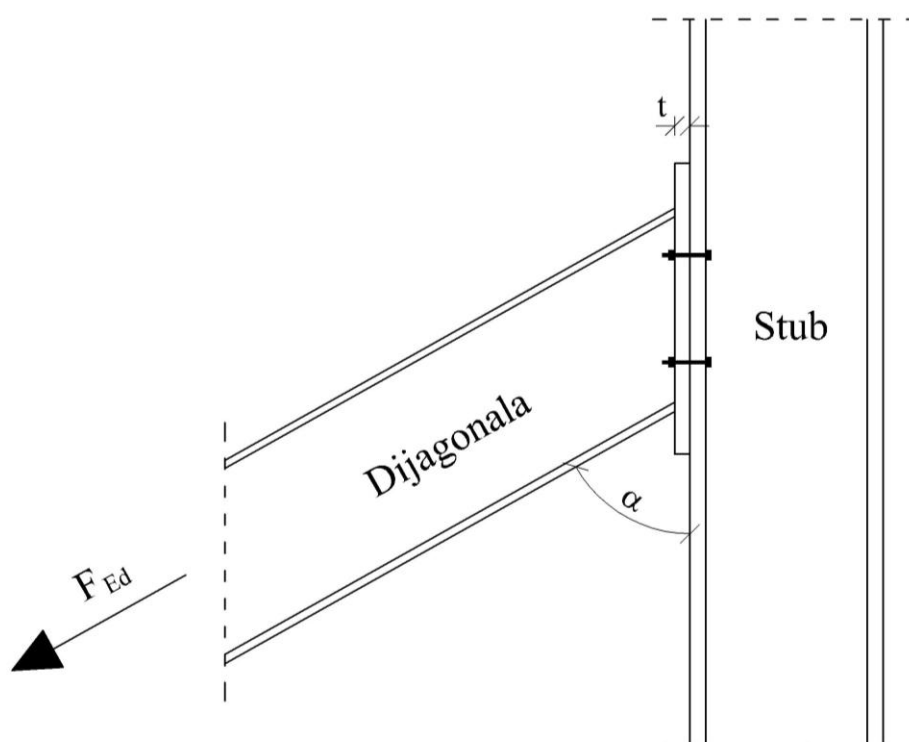
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M16 i klase 8.8)
- prednapregnuti (M20 i klase 10.9, spoj kategorije C i obrada limova A)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 360
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 240
- ✦ Debljina čeone ploče $t =$ 15 mm
- ✦ $\alpha =$ 45 °
- ✦ Klasa čelika je S420 .

Datum: 23.04.2020.

Zadao: Mladen Muhadinović

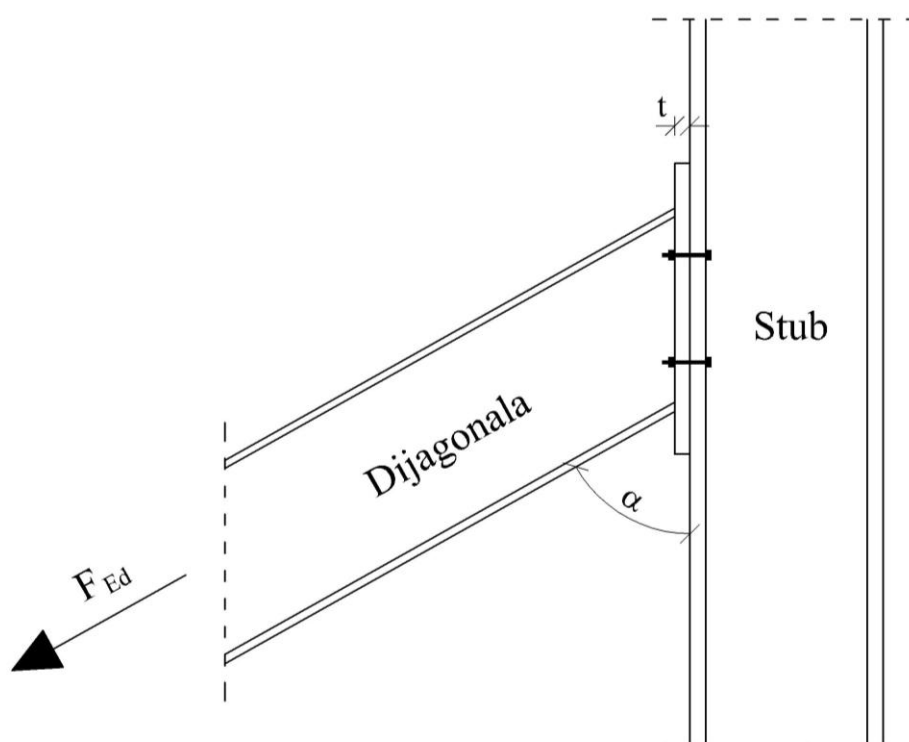
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M20 i klase 4.6)
- prednapregnuti (M24 i klase 8.8, spoj kategorije C i obrada limova B)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 300
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 260
- ✦ Debljina čeone ploče $t =$ 16 mm
- ✦ $\alpha =$ 30 °
- ✦ Klasa čelika je S420 .

Datum: 23.04.2020.

Zadao: Mladen Muhadinović

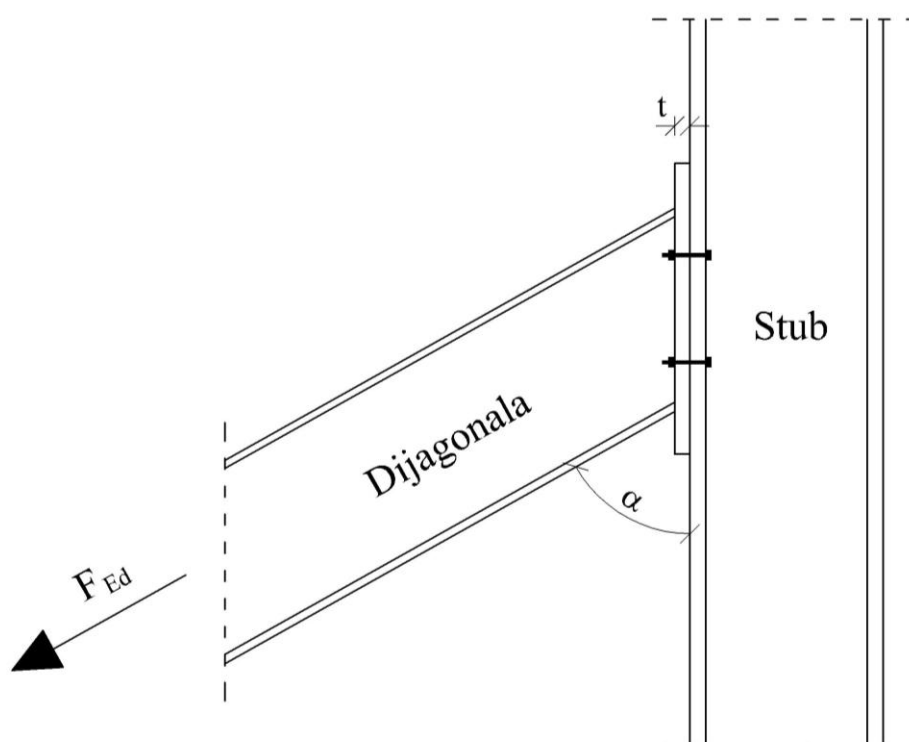
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M20 i klase 5.6)
- prednapregnuti (M16 i klase 10.9, spoj kategorije C i obrada limova C)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 330
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 260
- ✦ Debljina čeone ploče $t =$ 18 mm
- ✦ $\alpha =$ 45 °
- ✦ Klasa čelika je S460 .

Datum: 23.04.2020.

Zadao: Mladen Muhadinović

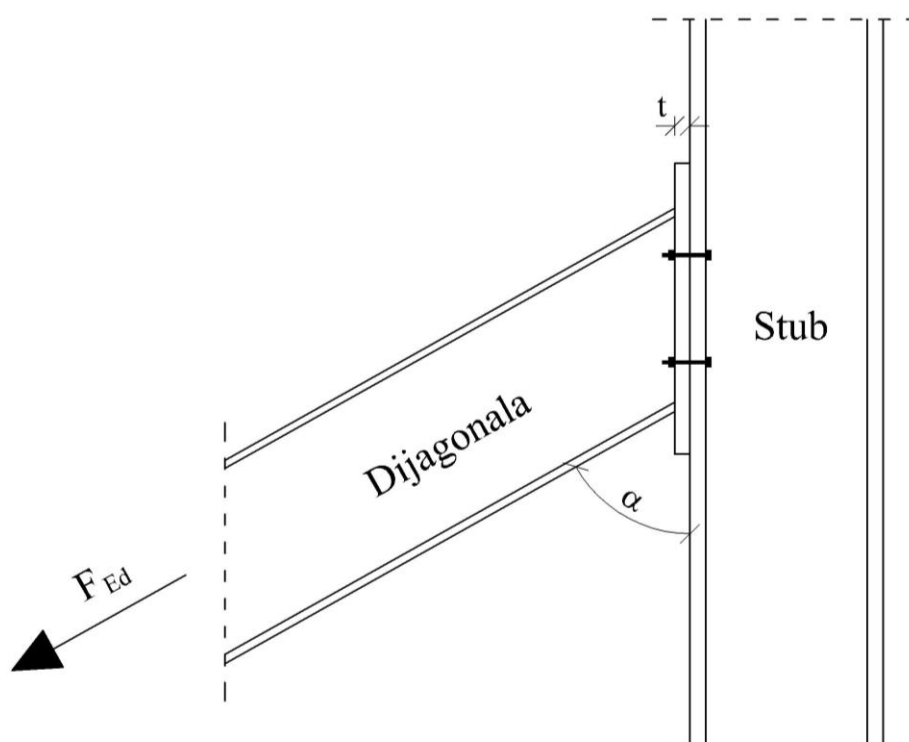
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M20 i klase 6.8)
- prednapregnuti (M20 i klase 10.9, spoj kategorije C i obrada limova A)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 360
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 280
- ✦ Debljina čeone ploče $t =$ 20 mm
- ✦ $\alpha =$ 30 °
- ✦ Klasa čelika je S355 .

Datum: 23.04.2020.

Zadao: Mladen Muhadinović

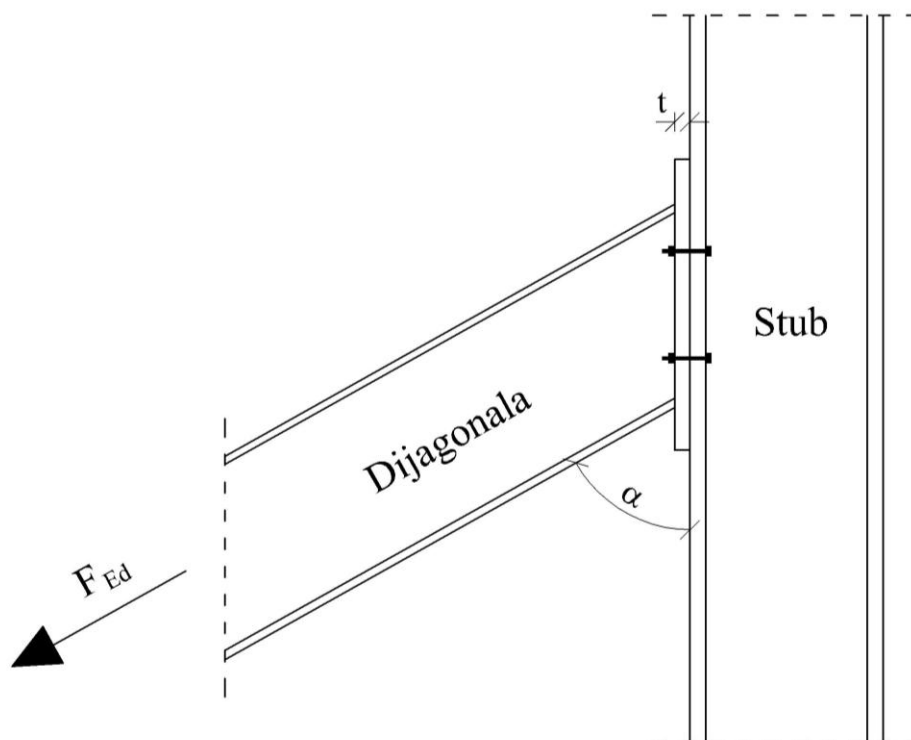
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M20 i klase 8.8)
- prednapregnuti (M22 i klase 10.9, spoj kategorije C i obrada limova B)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 300
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 200
- ✦ Debljina čeone ploče $t =$ 22 mm
- ✦ $\alpha =$ 45 °
- ✦ Klasa čelika je S420 .

Datum: 23.04.2020.

Zadao: Mladen Muhadinović

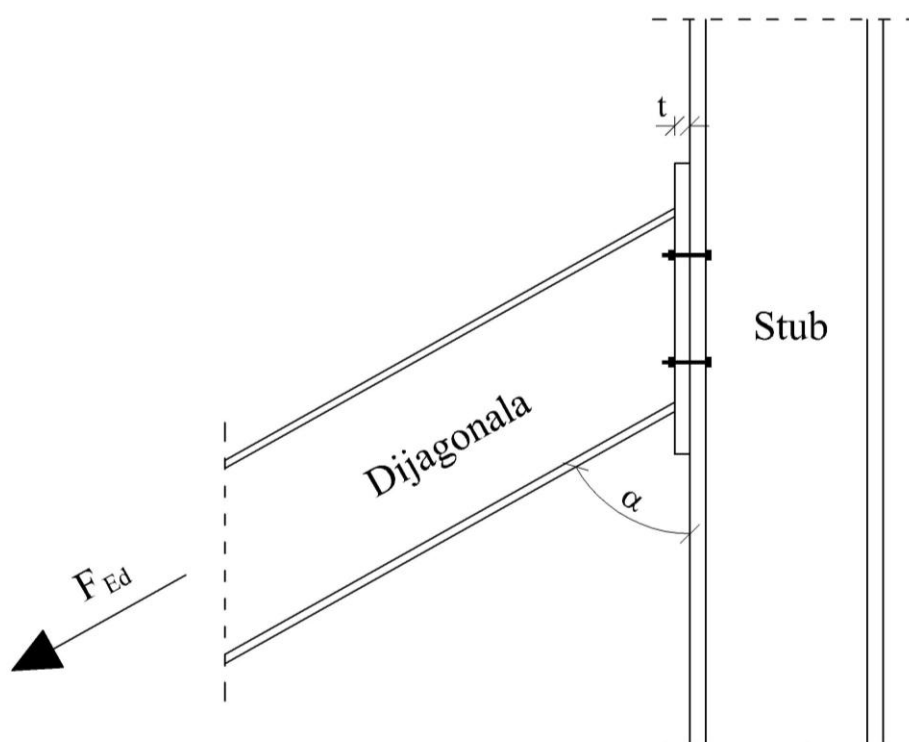
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M22 i klase 4.6)
- prednapregnuti (M24 i klase 8.8, spoj kategorije C i obrada limova C)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 330
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 220
- ✦ Debljina čeone ploče $t =$ 24 mm
- ✦ $\alpha =$ 45 °
- ✦ Klasa čelika je S355 .

Datum: 23.04.2020.

Zadao: Mladen Muhadinović

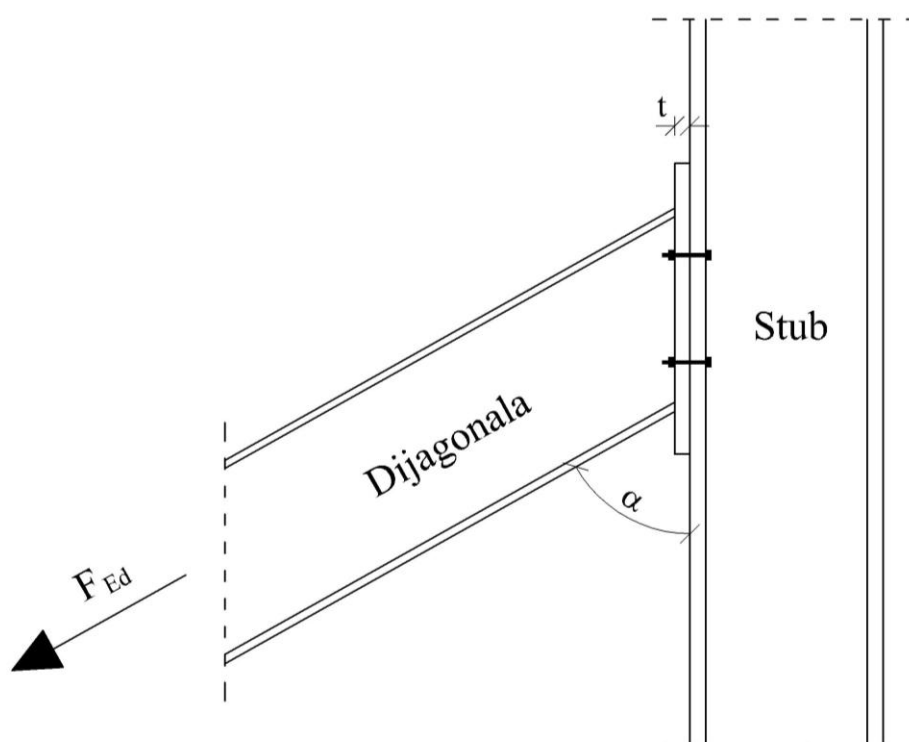
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M22 i klase 5.6)
- prednapregnuti (M16 i klase 10.9, spoj kategorije C i obrada limova A)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 360
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 220
- ✦ Debljina čeone ploče $t =$ 25 mm
- ✦ $\alpha =$ 30 °
- ✦ Klasa čelika je S235 .

Datum: 23.04.2020.

Zadao: Mladen Muhadinović

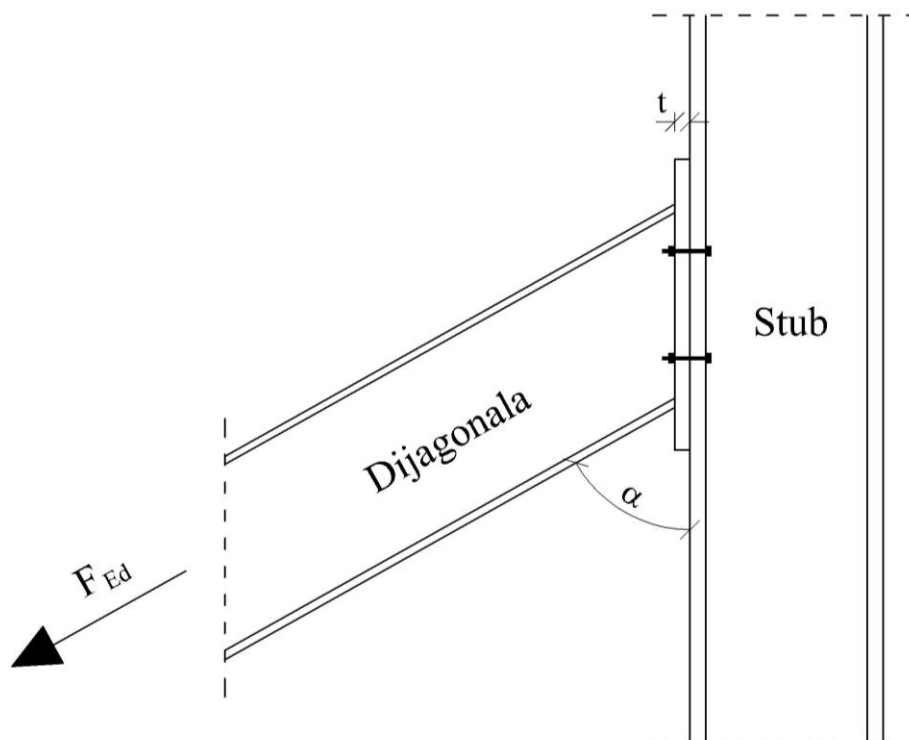
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M22 i klase 6.8)
- prednapregnuti (M20 i klase 8.8, spoj kategorije C i obrada limova B)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 300
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 260
- ✦ Debljina čeone ploče $t =$ 24 mm
- ✦ $\alpha =$ 45 °
- ✦ Klasa čelika je S355 .

Datum: 23.04.2020.

Zadao: Mladen Muhadinović

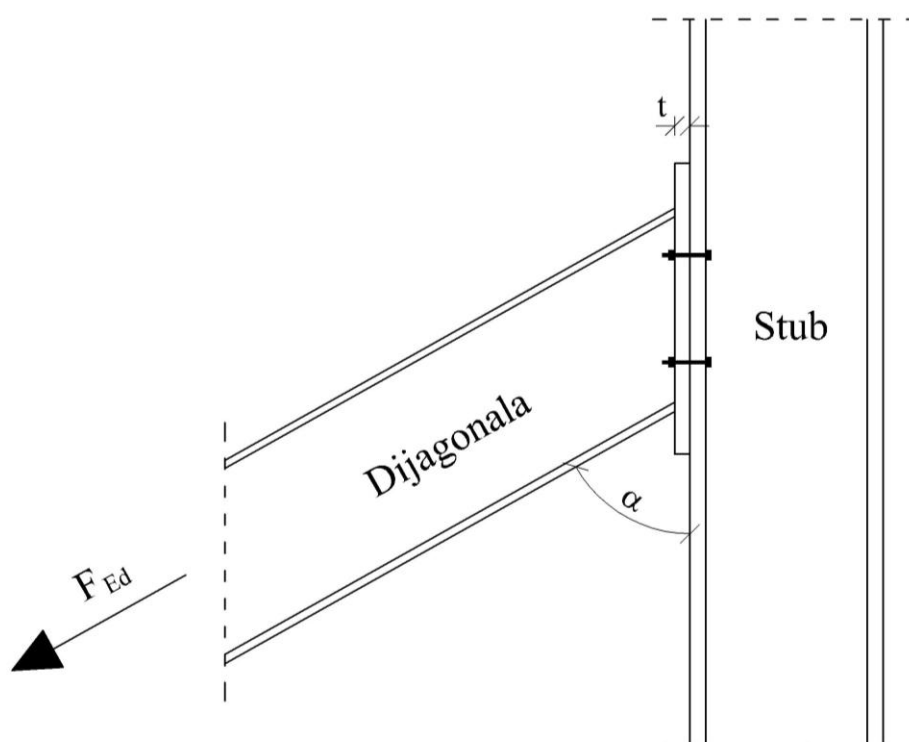
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M22 i klase 8.8)
- prednapregnuti (M20 i klase 10.9, spoj kategorije C i obrada limova C)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 330
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 280
- ✦ Debljina čeone ploče $t =$ 22 mm
- ✦ $\alpha =$ 30 °
- ✦ Klasa čelika je S420 .

Datum: 23.04.2020.

Zadao: Mladen Muhadinović

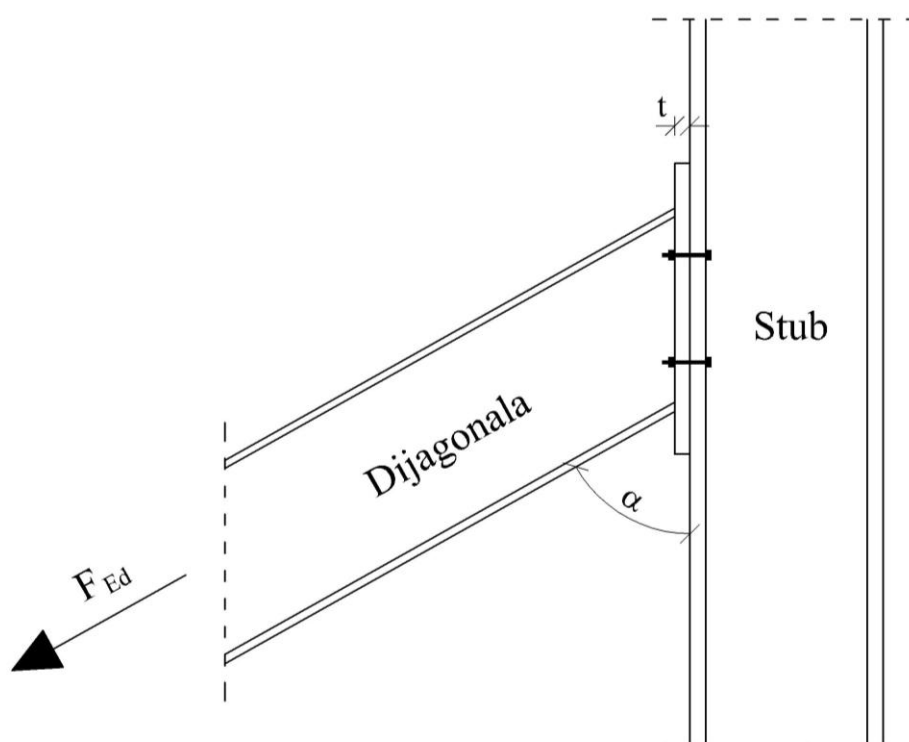
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M24 i klase 4.6)
- prednapregnuti (M22 i klase 8.8, spoj kategorije C i obrada limova A)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 360
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 240
- ✦ Debljina čeone ploče $t =$ 24 mm
- ✦ $\alpha =$ 45 °
- ✦ Klasa čelika je S420 .

Datum: 23.04.2020.

Zadao: Mladen Muhadinović

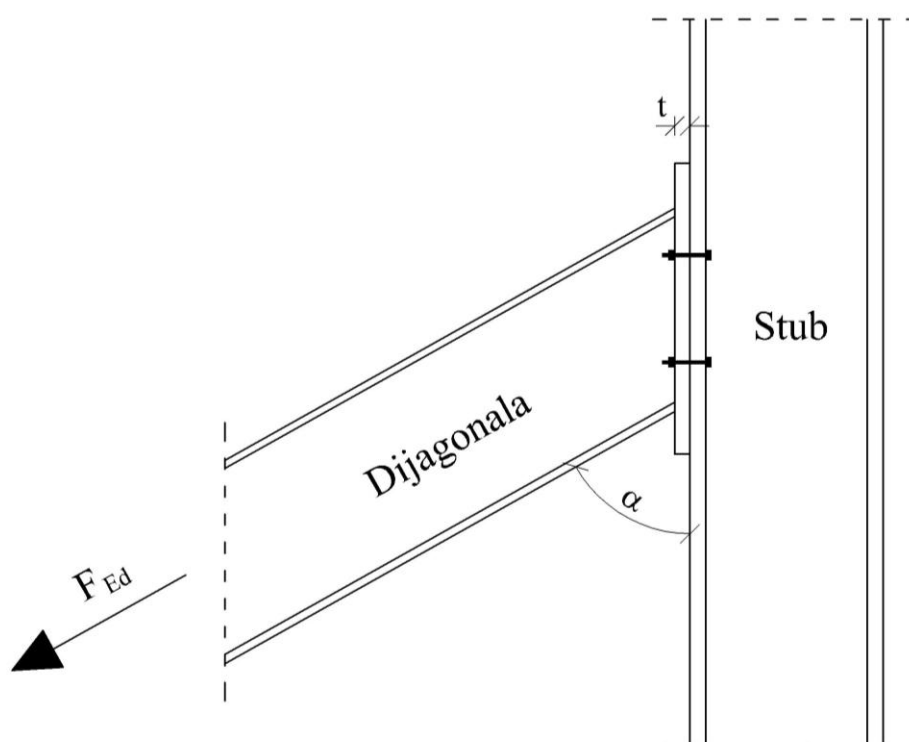
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čelone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čelone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M24 i klase 5.6)
- prednapregnuti (M24 i klase 10.9, spoj kategorije C i obrada limova B)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 300
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 200
- ✦ Debljina čelone ploče $t =$ 20 mm
- ✦ $\alpha =$ 30 °
- ✦ Klasa čelika je S235 .

Datum: 23.04.2020.

Zadao: Mladen Muhadinović

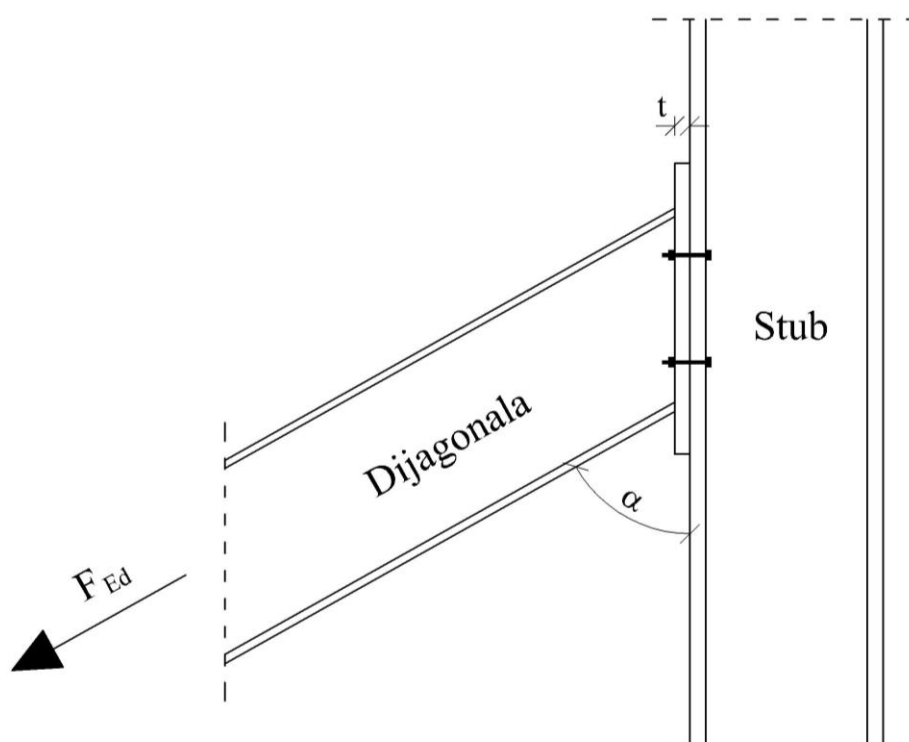
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M24 i klase 5.8)
- prednapregnuti (M16 i klase 8.8, spoj kategorije C i obrada limova C)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 330
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 240
- ✦ Debljina čeone ploče $t =$ 18 mm
- ✦ $\alpha =$ 45 °
- ✦ Klasa čelika je S235 .

Datum: 23.04.2020.

Zadao: Mladen Muhadinović

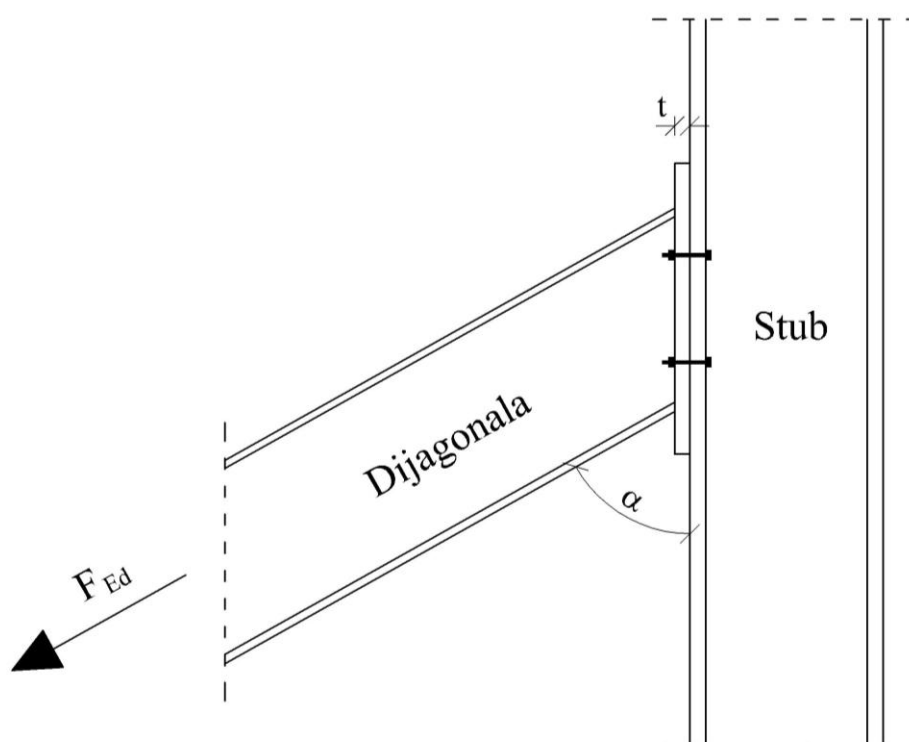
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M24 i klase 4.8)
- prednapregnuti (M20 i klase 8.8, spoj kategorije C i obrada limova A)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 360
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 280
- ✦ Debljina čeone ploče $t =$ 16 mm
- ✦ $\alpha =$ 30 °
- ✦ Klasa čelika je S355 .

Datum: 23.04.2020.

Zadao: Mladen Muhadinović

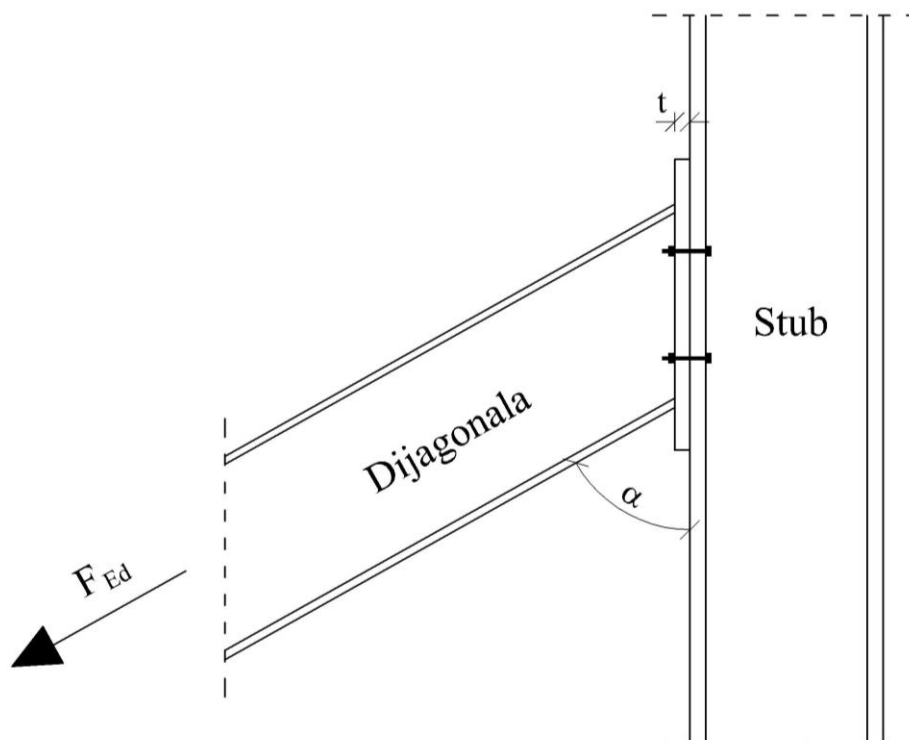
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M12 i klase 4.6)
- prednapregnuti (M22 i klase 10.9, spoj kategorije C i obrada limova B)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 360
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 220
- ✦ Debljina čeone ploče $t =$ 15 mm
- ✦ $\alpha =$ 45 °
- ✦ Klasa čelika je S420 .

Datum: 23.04.2020.

Zadao: Mladen Muhadinović

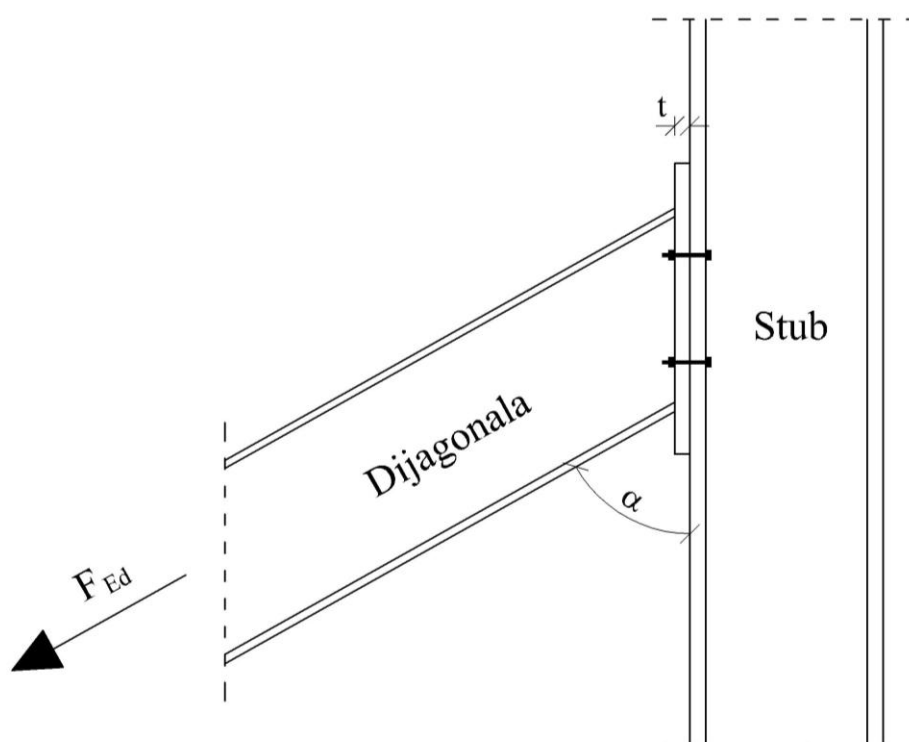
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M12 i klase 5.6)
- prednapregnuti (M24 i klase 8.8, spoj kategorije C i obrada limova C)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 360
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 240
- ✦ Debljina čeone ploče $t =$ 14 mm
- ✦ $\alpha =$ 30 °
- ✦ Klasa čelika je S235 .

Datum: 23.04.2020.

Zadao: Mladen Muhadinović

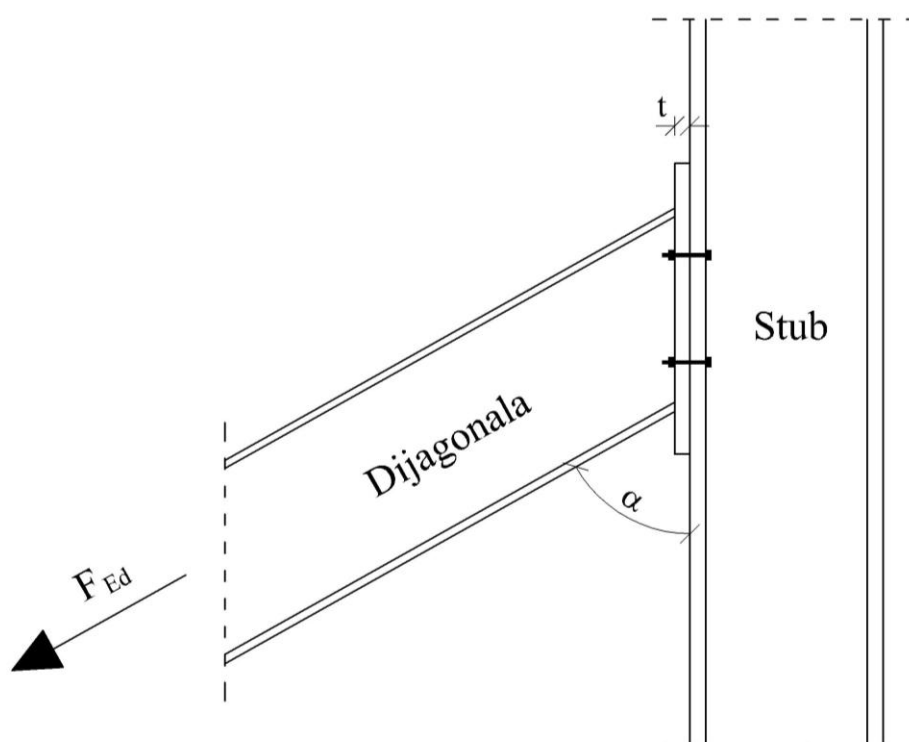
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M12 i klase 6.8)
- prednapregnuti (M16 i klase 10.9, spoj kategorije C i obrada limova A)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 300
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 260
- ✦ Debljina čeone ploče $t =$ 12 mm
- ✦ $\alpha =$ 45 °
- ✦ Klasa čelika je S235 .

Datum: 23.04.2020.

Zadao: Mladen Muhadinović

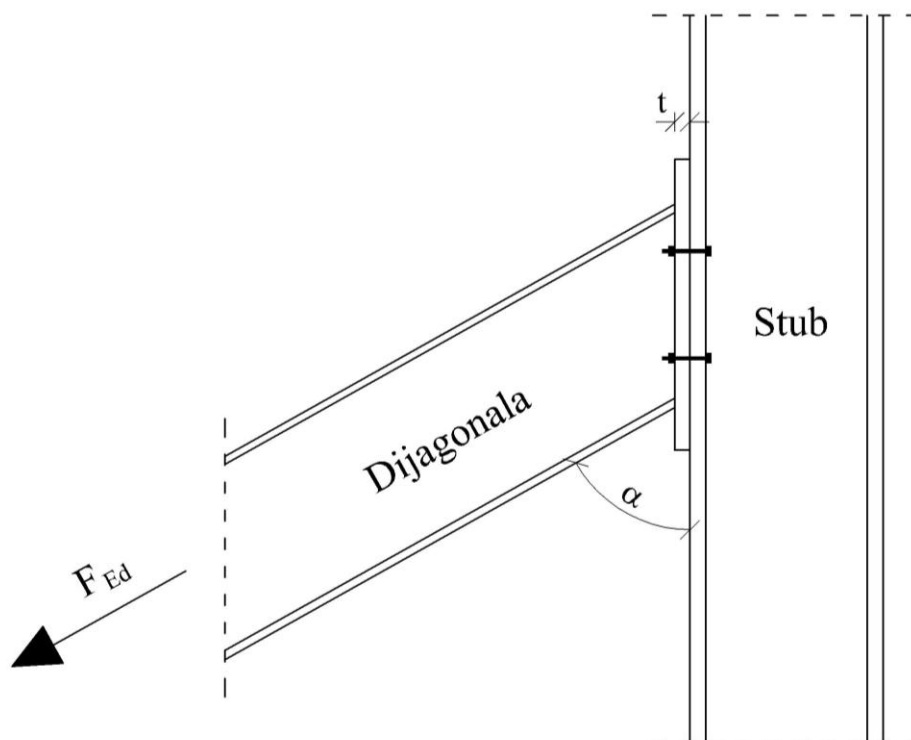
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M12 i klase 5.8)
- prednapregnuti (M20 i klase 8.8, spoj kategorije C i obrada limova B)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 330
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 280
- ✦ Debljina čeone ploče $t =$ 10 mm
- ✦ $\alpha =$ 30 °
- ✦ Klasa čelika je S420 .

Datum: 23.04.2020.

Zadao: Mladen Muhadinović

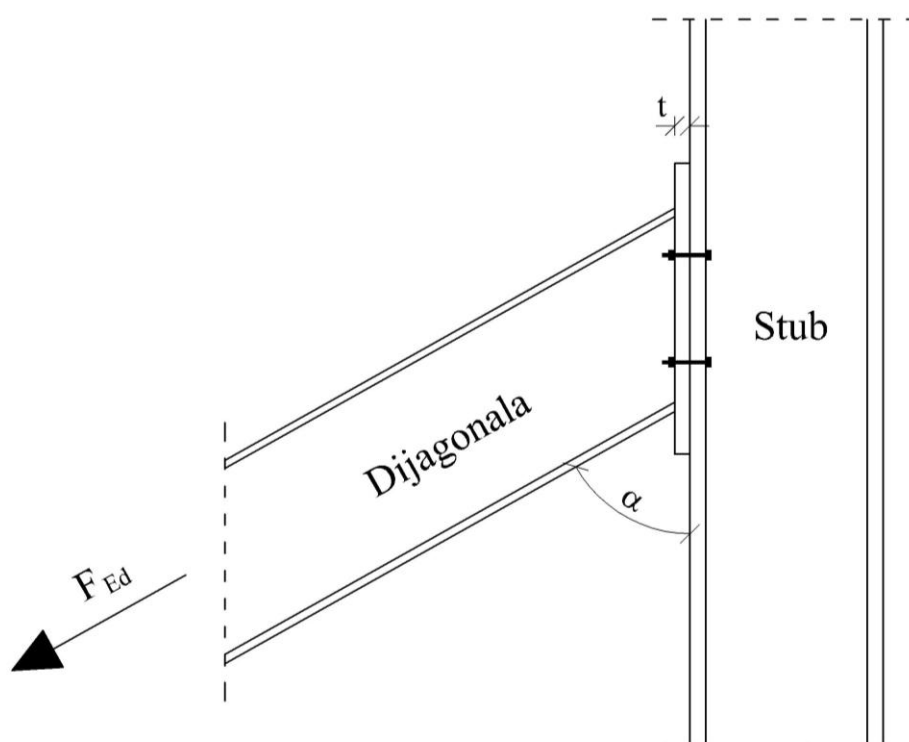
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M16 i klase 8.8)
- prednapregnuti (M24 i klase 8.8, spoj kategorije C i obrada limova C)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 300
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 280
- ✦ Debljina čeone ploče $t =$ 10 mm
- ✦ $\alpha =$ 45 °
- ✦ Klasa čelika je S355 .

Datum: 23.04.2020.

Zadao: Mladen Muhadinović

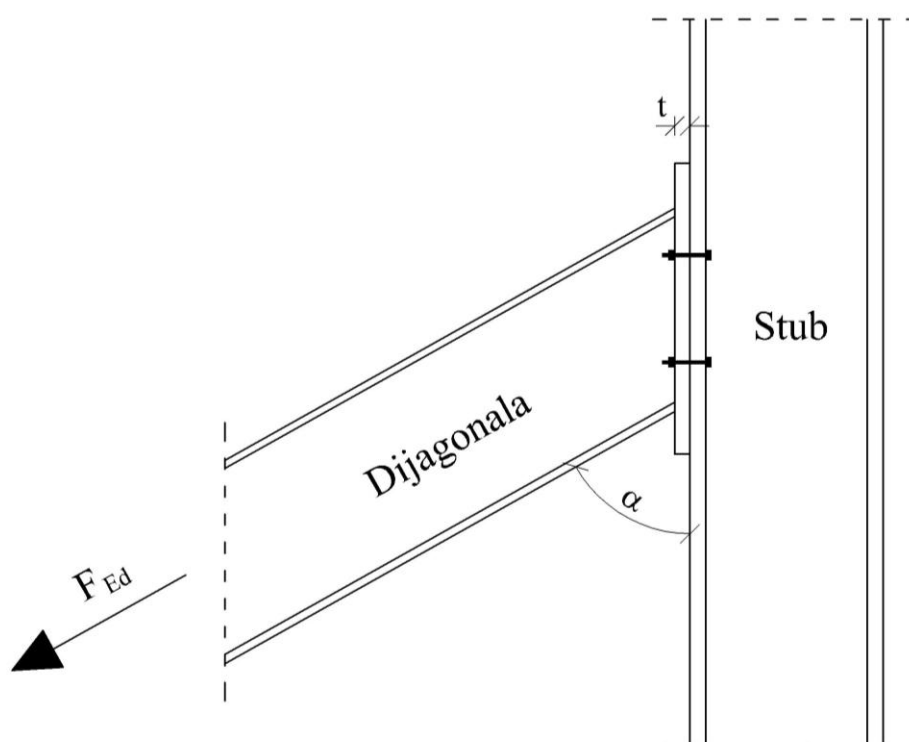
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M20 i klase 4.8)
- prednapregnuti (M16 i klase 10.9, spoj kategorije C i obrada limova A)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 330
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 200
- ✦ Debljina čeone ploče $t =$ 12 mm
- ✦ $\alpha =$ 30 °
- ✦ Klasa čelika je S235 .

Datum: 23.04.2020.

Zadao: Mladen Muhadinović

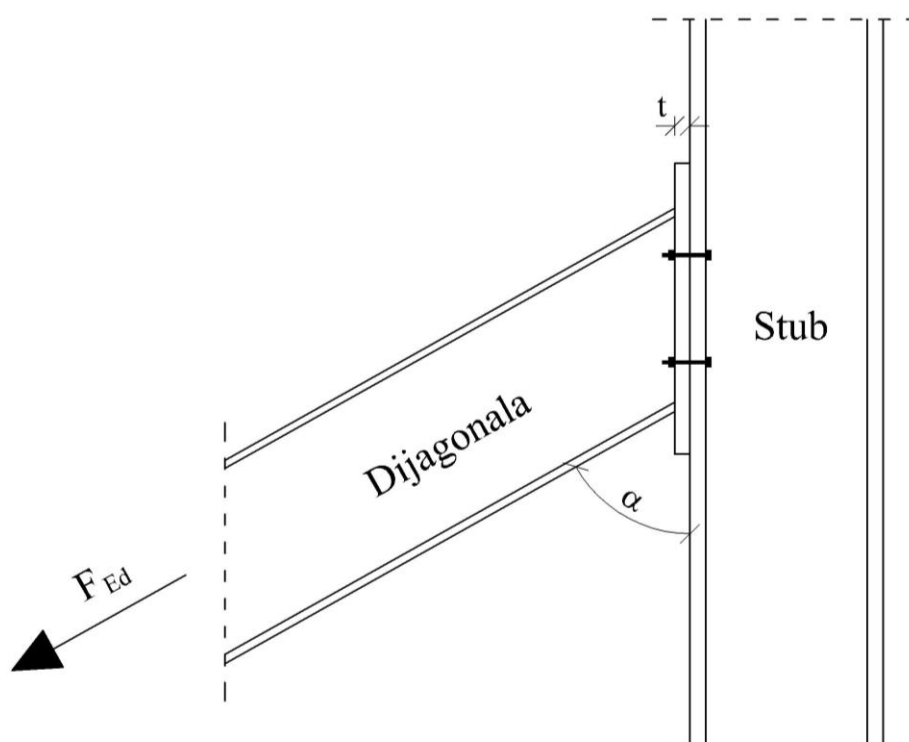
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M22 i klase 4.6)
- prednapregnuti (M20 i klase 10.9, spoj kategorije C i obrada limova B)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 360
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 240
- ✦ Debljina čeone ploče $t =$ 14 mm
- ✦ $\alpha =$ 45 °
- ✦ Klasa čelika je S355 .

Datum: 23.04.2020.

Zadao: Mladen Muhadinović

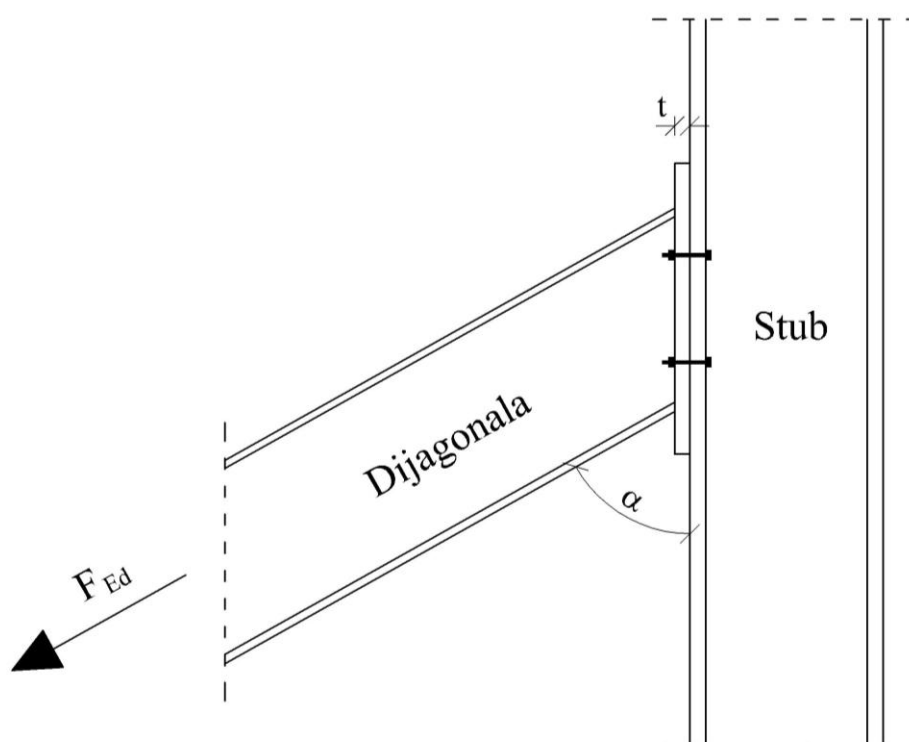
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M24 i klase 5.6)
- prednapregnuti (M22 i klase 10.9, spoj kategorije C i obrada limova C)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 360
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 260
- ✦ Debljina čeone ploče $t =$ 15 mm
- ✦ $\alpha =$ 30 °
- ✦ Klasa čelika je S235 .

Datum: 23.04.2020.

Zadao: Mladen Muhadinović

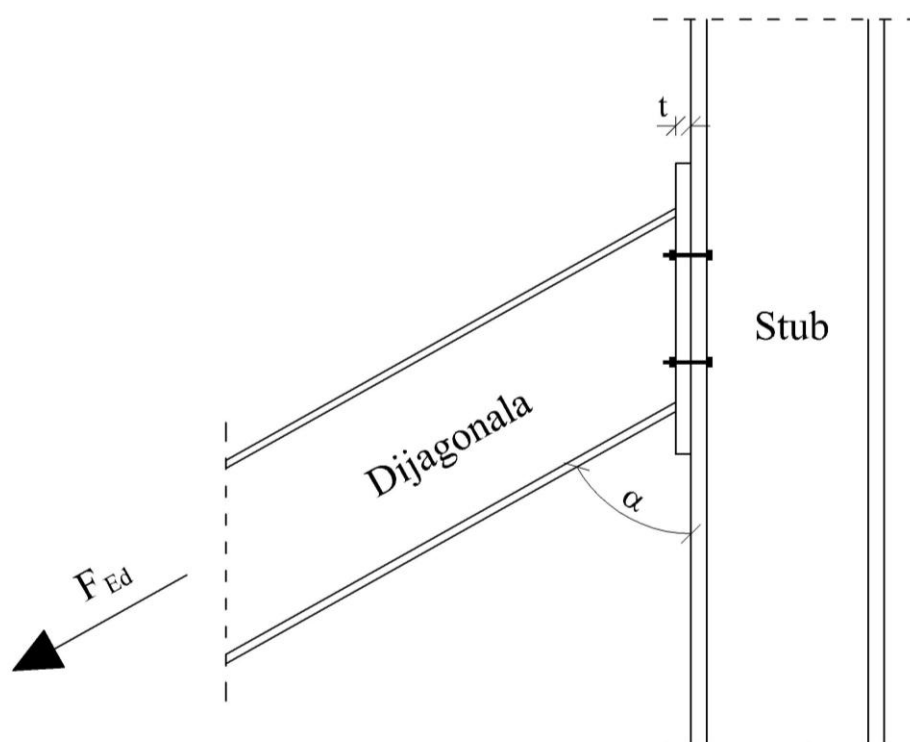
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M20 i klase 5.8)
- prednapregnuti (M24 i klase 8.8, spoj kategorije C i obrada limova A)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 360
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 240
- ✦ Debljina čeone ploče $t =$ 16 mm
- ✦ $\alpha =$ 45 °
- ✦ Klasa čelika je S235 .

Datum: 23.04.2020.

Zadao: Mladen Muhadinović

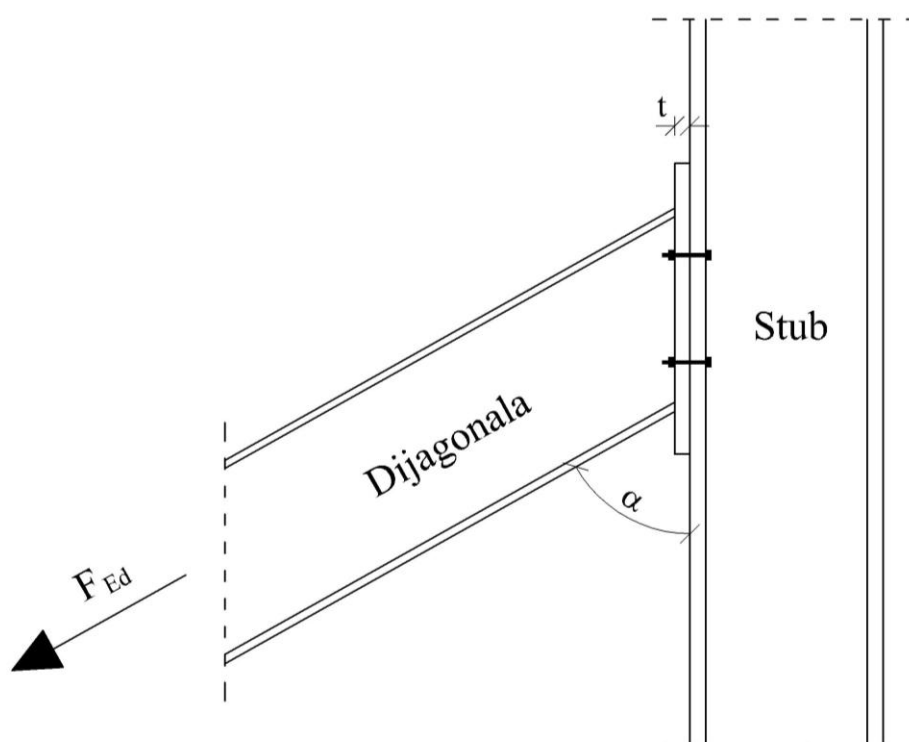
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M20 i klase 4.6)
- prednapregnuti (M16 i klase 8.8, spoj kategorije C i obrada limova B)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 300
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 200
- ✦ Debljina čeone ploče $t =$ 18 mm
- ✦ $\alpha =$ 30 °
- ✦ Klasa čelika je S235 .

Datum: 23.04.2020.

Zadao: Mladen Muhadinović

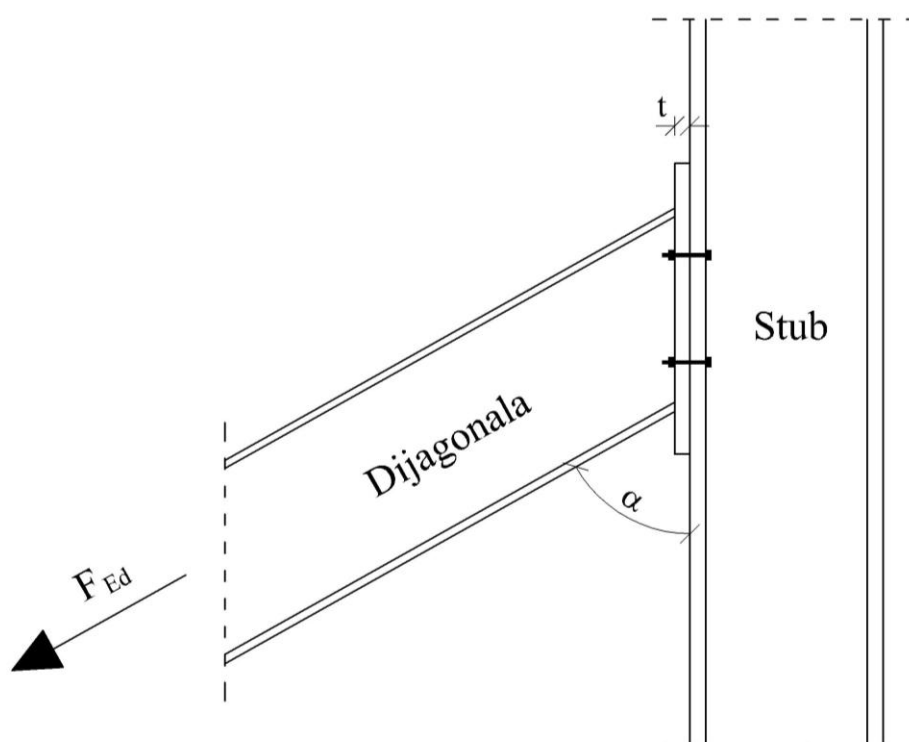
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M16 i klase 4.8)
- prednapregnuti (M24 i klase 8.8, spoj kategorije C i obrada limova C)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 330
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 240
- ✦ Debljina čeone ploče $t =$ 20 mm
- ✦ $\alpha =$ 45 °
- ✦ Klasa čelika je S355 .

Datum: 23.04.2020.

Zadao: Mladen Muhadinović

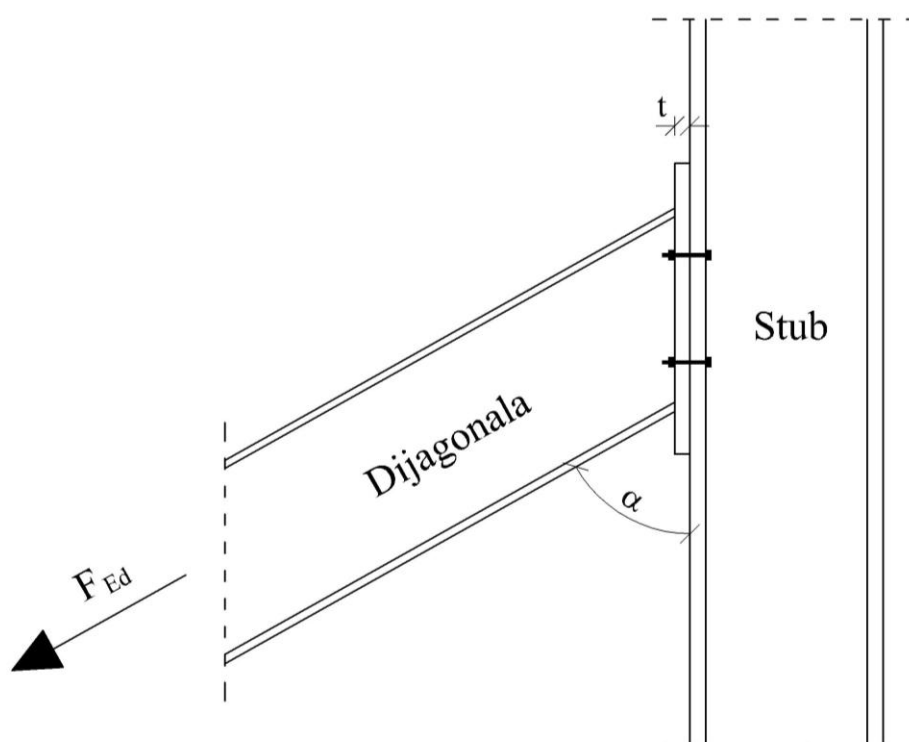
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M24 i klase 8.8)
- prednapregnuti (M16 i klase 8.8, spoj kategorije C i obrada limova A)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 360
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 200
- ✦ Debljina čeone ploče $t =$ 22 mm
- ✦ $\alpha =$ 30 °
- ✦ Klasa čelika je S420 .

Datum: 23.04.2020.

Zadao: Mladen Muhadinović

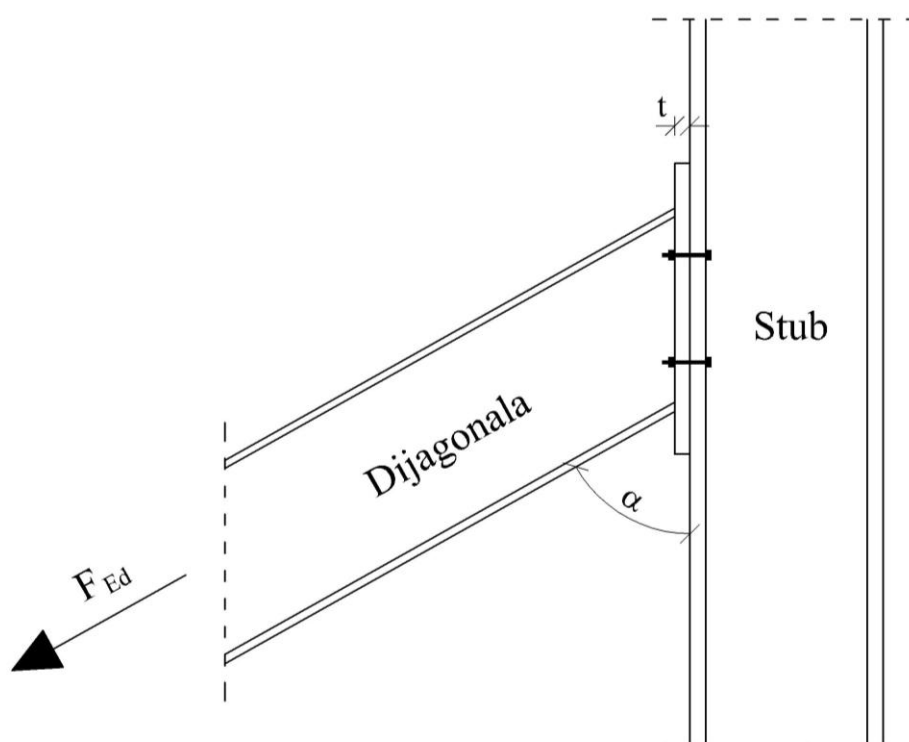
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M22 i klase 5.8)
- prednapregnuti (M20 i klase 10.9, spoj kategorije C i obrada limova B)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 300
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 220
- ✦ Debljina čeone ploče $t =$ 24 mm
- ✦ $\alpha =$ 45 °
- ✦ Klasa čelika je S235 .

Datum: 23.04.2020.

Zadao: Mladen Muhadinović

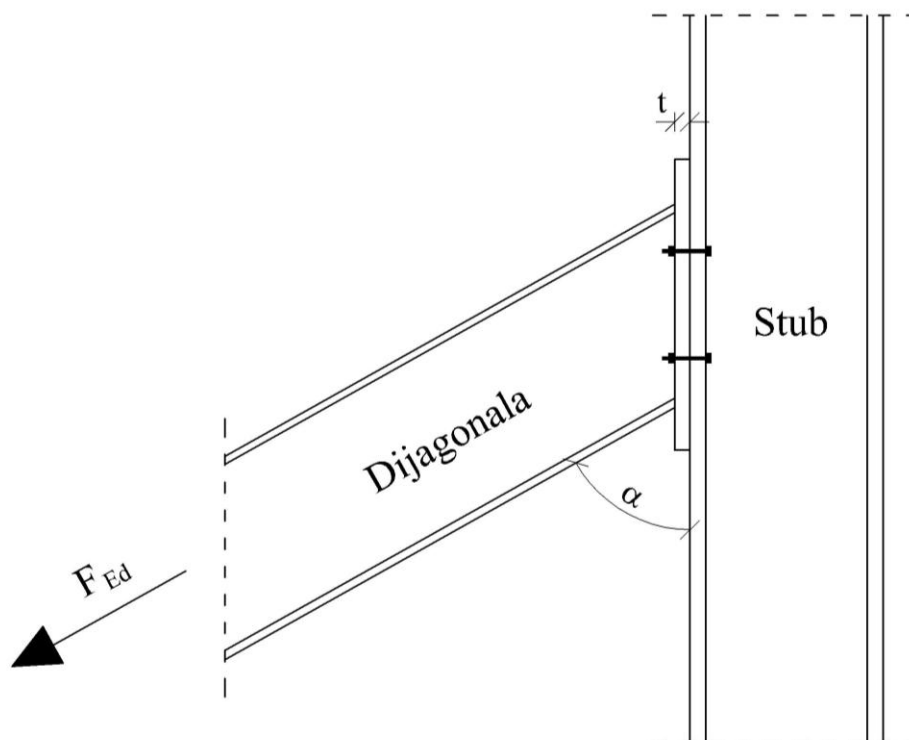
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M12 i klase 5.6)
- prednapregnuti (M24 i klase 8.8, spoj kategorije C i obrada limova C)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 360
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 280
- ✦ Debljina čeone ploče $t =$ 25 mm
- ✦ $\alpha =$ 30 °
- ✦ Klasa čelika je S235 .

Datum: 23.04.2020.

Zadao: Mladen Muhadinović

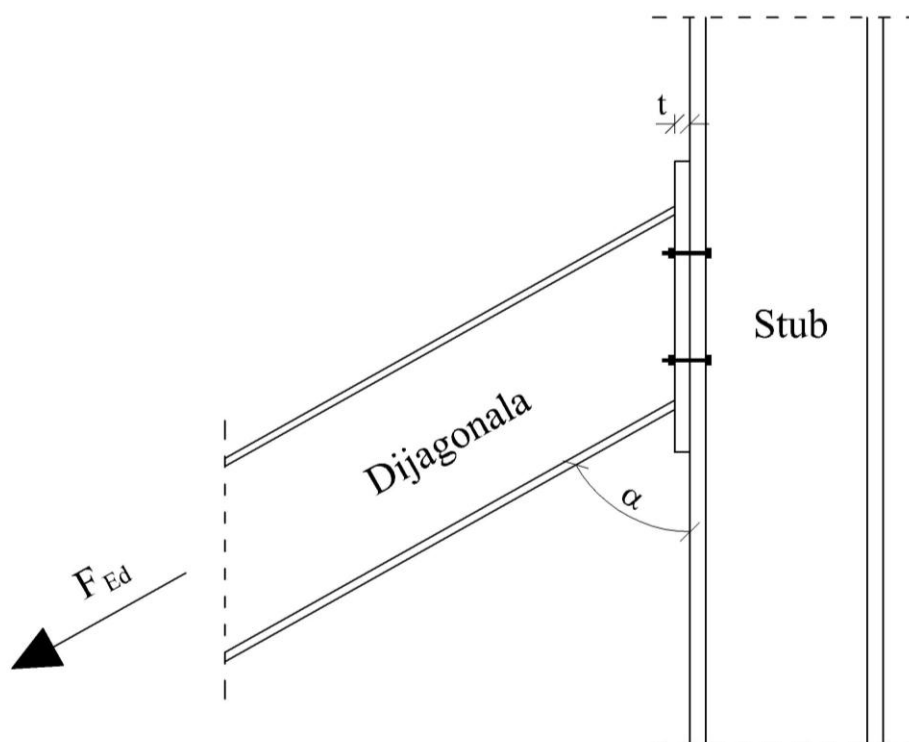
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čelone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čelone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M20 i klase 6.8)
- prednapregnuti (M22 i klase 10.9, spoj kategorije C i obrada limova A)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 330
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 240
- ✦ Debljina čelone ploče $t =$ 24 mm
- ✦ $\alpha =$ 45 °
- ✦ Klasa čelika je S420 .

Datum: 23.04.2020.

Zadao: Mladen Muhadinović

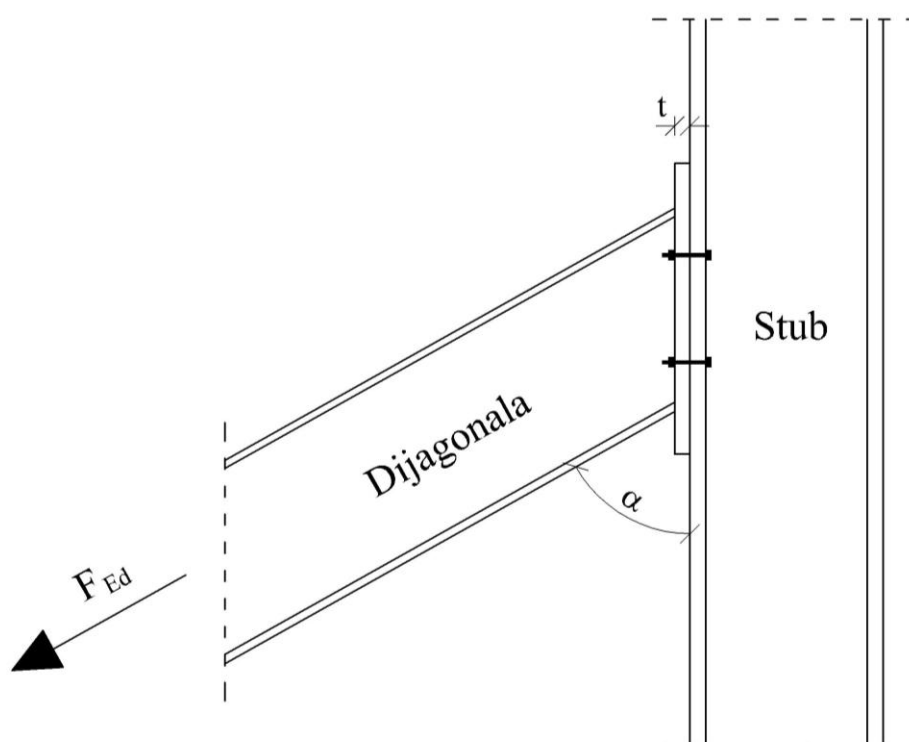
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M20 i klase 4.6)
- prednapregnuti (M16 i klase 8.8, spoj kategorije C i obrada limova B)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 330
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 260
- ✦ Debljina čeone ploče $t =$ 22 mm
- ✦ $\alpha =$ 30 °
- ✦ Klasa čelika je S235 .

Datum: 23.04.2020.

Zadao: Mladen Muhadinović

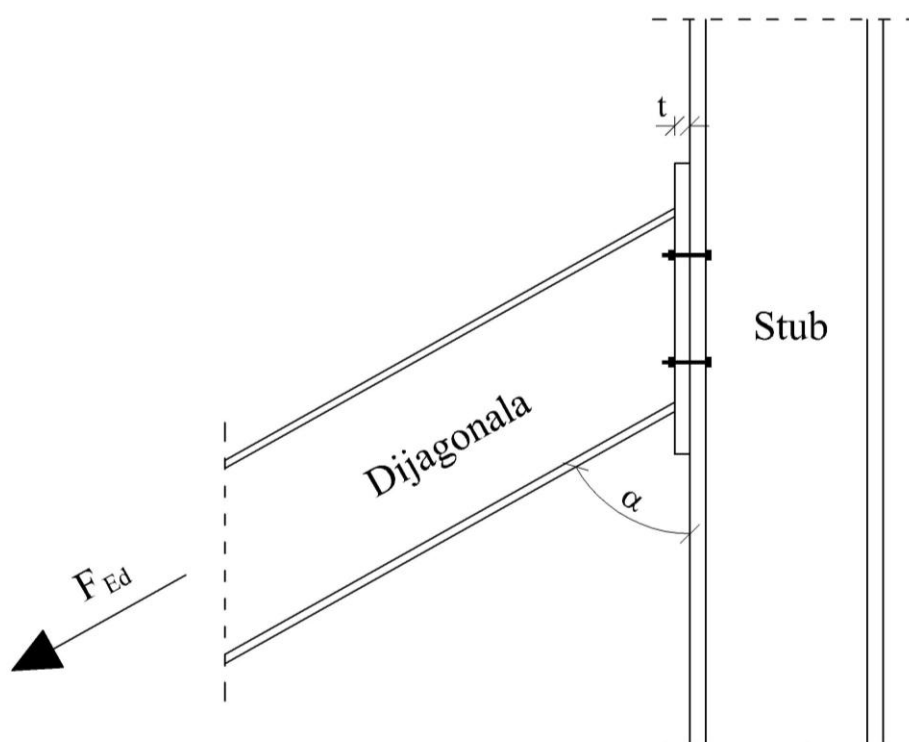
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M16 i klase 6.8)
- prednapregnuti (M24 i klase 8.8, spoj kategorije C i obrada limova C)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 300
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 240
- ✦ Debljina čeone ploče $t =$ 18 mm
- ✦ $\alpha =$ 45 °
- ✦ Klasa čelika je S235 .

Datum: 23.04.2020.

Zadao: Mladen Muhadinović

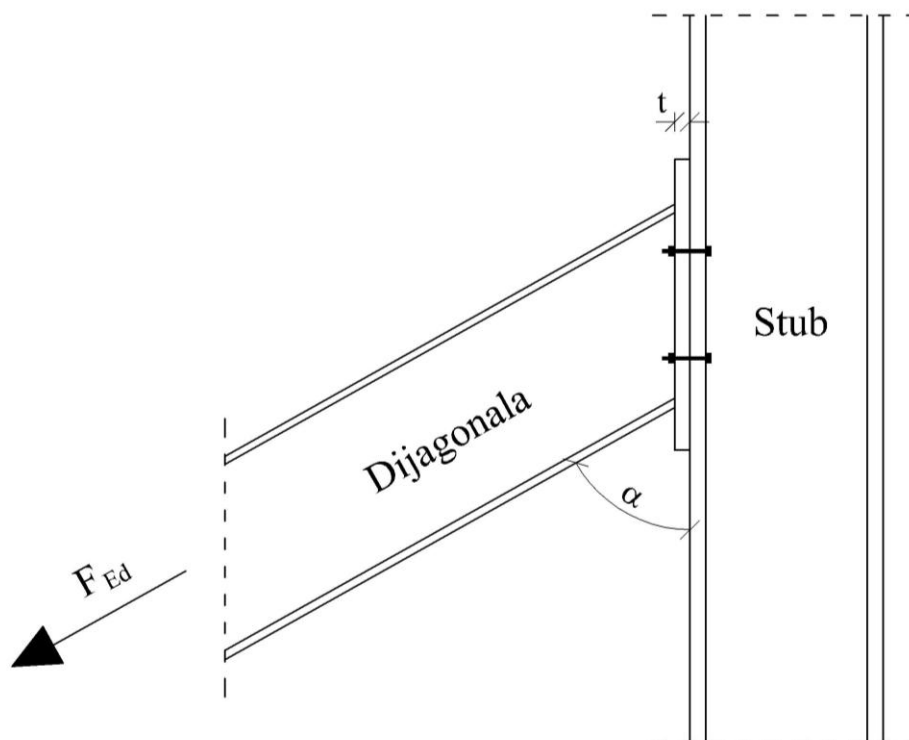
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M16 i klase 4.8)
- prednapregnuti (M16 i klase 10.9, spoj kategorije C i obrada limova A)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 330
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 240
- ✦ Debljina čeone ploče $t =$ 16 mm
- ✦ $\alpha =$ 30 °
- ✦ Klasa čelika je S420 .

Datum: 23.04.2020.

Zadao: Mladen Muhadinović

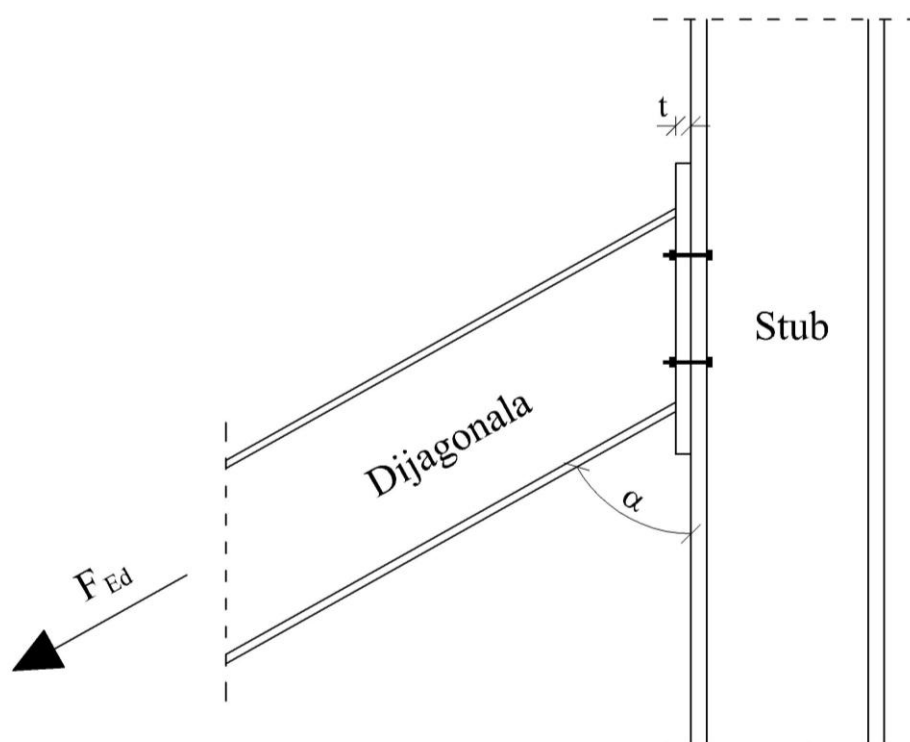
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M22 i klase 4.6)
- prednapregnuti (M20 i klase 8.8, spoj kategorije C i obrada limova B)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 360
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 260
- ✦ Debljina čeone ploče $t =$ 15 mm
- ✦ $\alpha =$ 45 °
- ✦ Klasa čelika je S235 .

Datum: 23.04.2020.

Zadao: Mladen Muhadinović

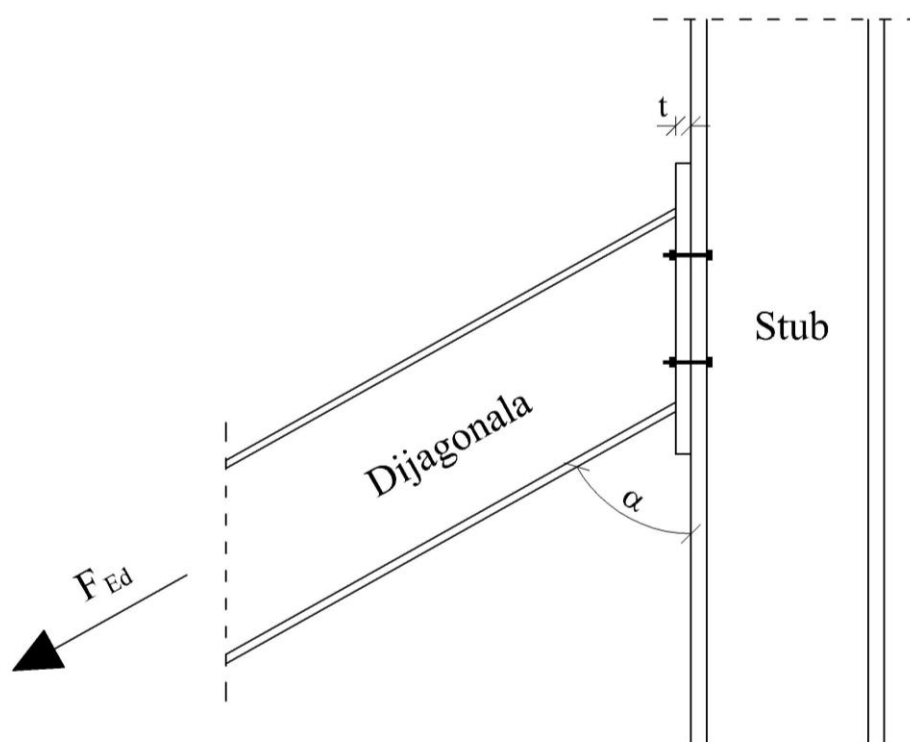
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M12 i klase 6.8)
- prednapregnuti (M24 i klase 8.8, spoj kategorije C i obrada limova C)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 330
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 280
- ✦ Debljina čeone ploče $t =$ 14 mm
- ✦ $\alpha =$ 30 °
- ✦ Klasa čelika je S355 .

Datum: 23.04.2020.

Zadao: Mladen Muhadinović

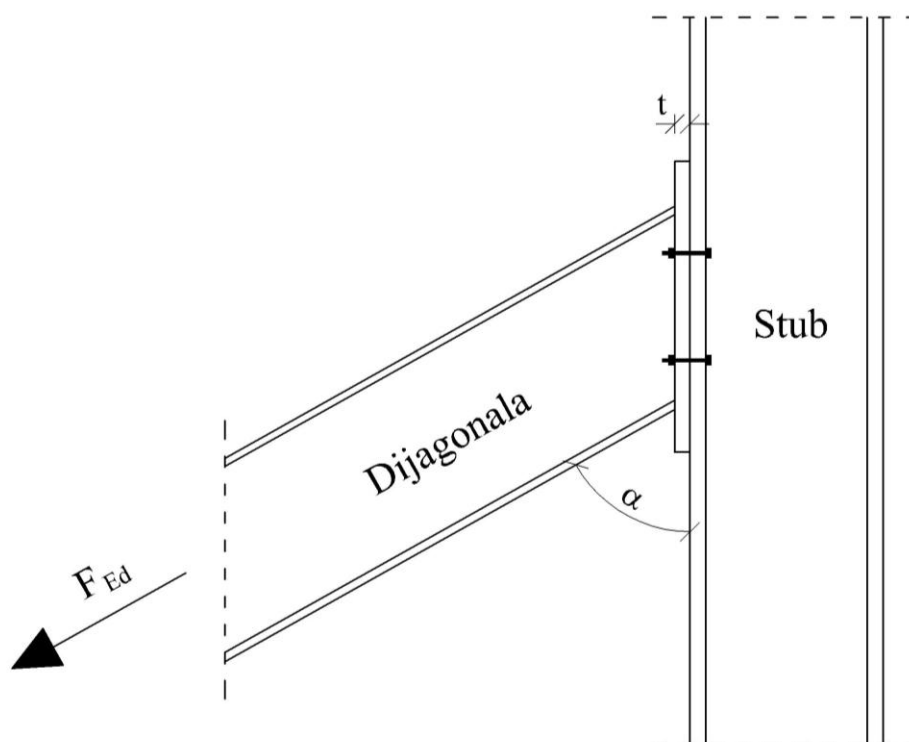
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M20 i klase 8.8)
- prednapregnuti (M22 i klase 8.8, spoj kategorije C i obrada limova A)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 300
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 260
- ✦ Debljina čeone ploče $t =$ 12 mm
- ✦ $\alpha =$ 45 °
- ✦ Klasa čelika je S235 .

Datum: 23.04.2020.

Zadao: Mladen Muhadinović

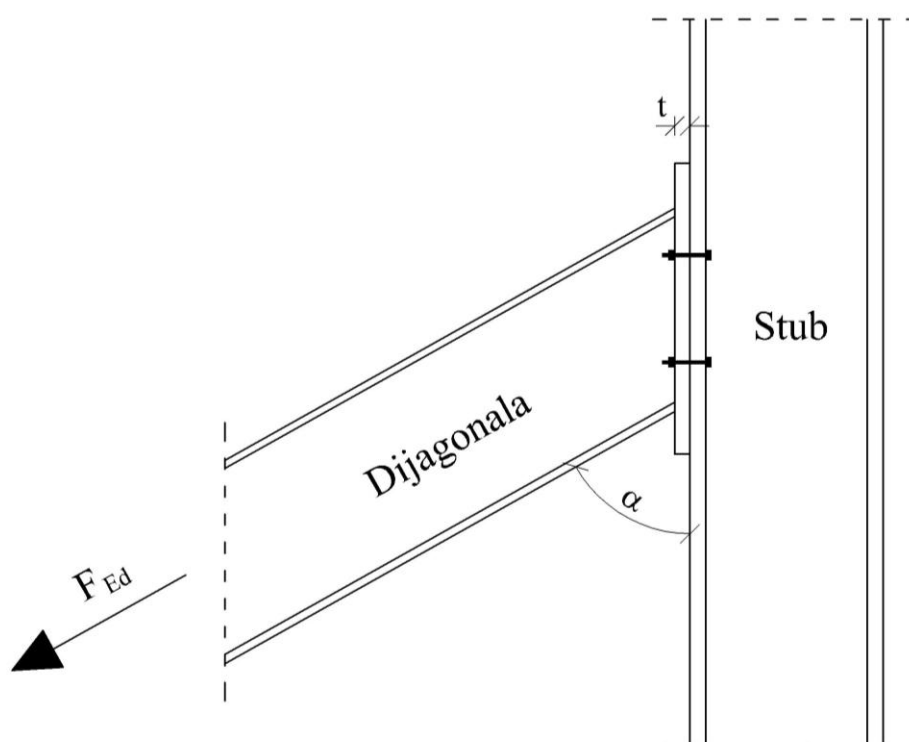
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M16 i klase 5.8)
- prednapregnuti (M24 i klase 10.9, spoj kategorije C i obrada limova B)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 360
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 280
- ✦ Debljina čeone ploče $t =$ 10 mm
- ✦ $\alpha =$ 30 °
- ✦ Klasa čelika je S235 .

Datum: 23.04.2020.

Zadao: Mladen Muhadinović

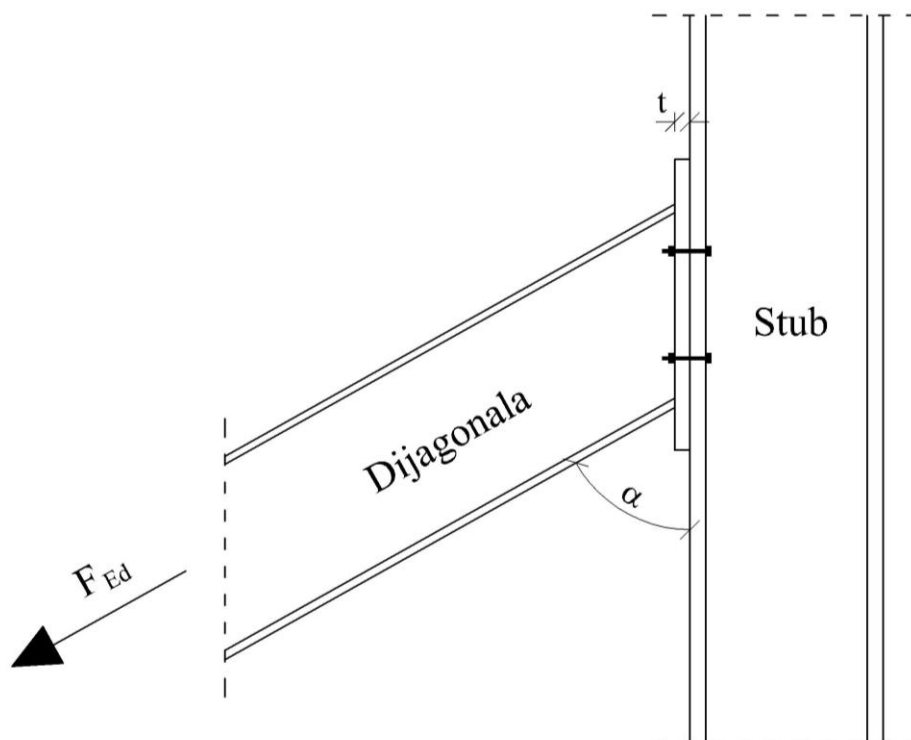
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M22 i klase 6.8)
- prednapregnuti (M16 i klase 8.8, spoj kategorije C i obrada limova C)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 330
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 220
- ✦ Debljina čeone ploče $t =$ 12 mm
- ✦ $\alpha =$ 45 °
- ✦ Klasa čelika je S420 .

Datum: 23.04.2020.

Zadao: Mladen Muhadinović

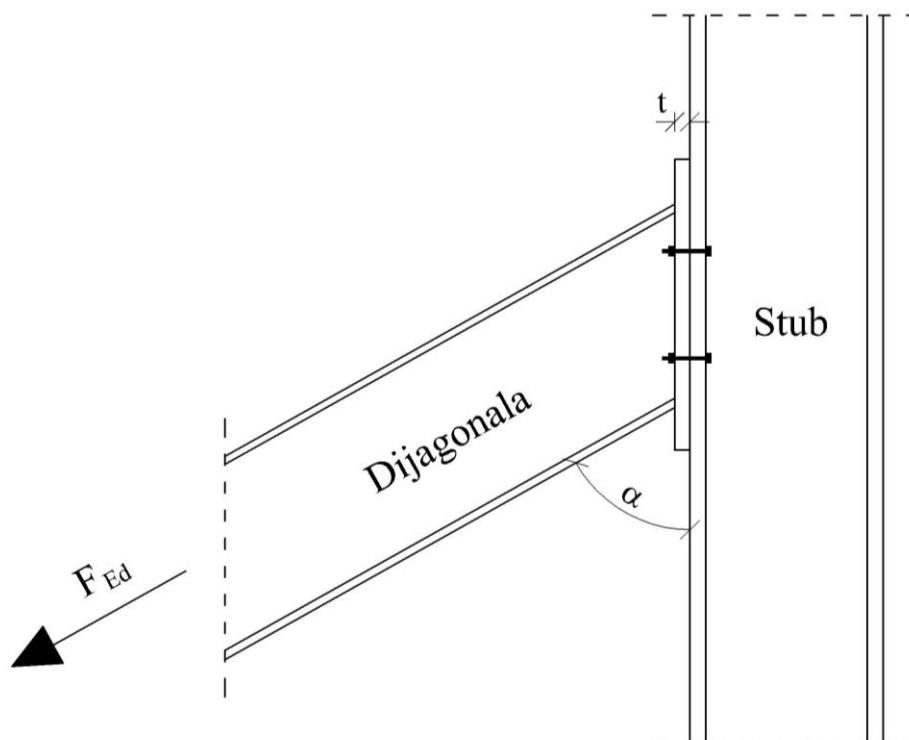
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M20 i klase 4.6)
- prednapregnuti (M20 i klase 8.8, spoj kategorije C i obrada limova A)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 360
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 240
- ✦ Debljina čeone ploče $t =$ 14 mm
- ✦ $\alpha =$ 30 °
- ✦ Klasa čelika je S235 .

Datum: 23.04.2020.

Zadao: Mladen Muhadinović

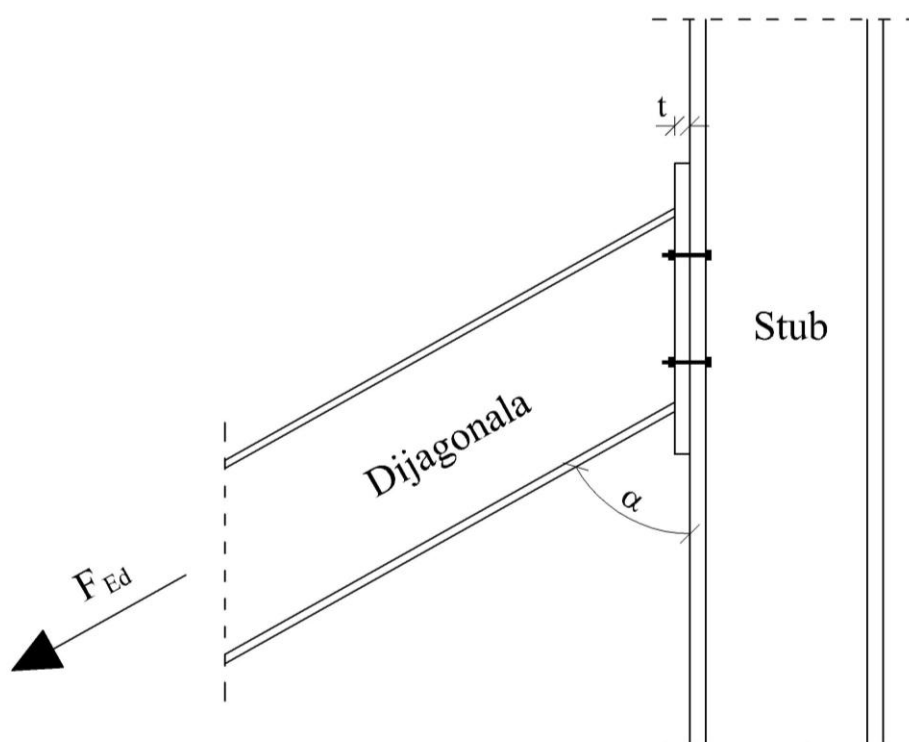
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M12 i klase 4.8)
- prednapregnuti (M22 i klase 10.9, spoj kategorije C i obrada limova B)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 300
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 220
- ✦ Debljina čeone ploče $t =$ 15 mm
- ✦ $\alpha =$ 45 °
- ✦ Klasa čelika je S235 .

Datum: 23.04.2020.

Zadao: Mladen Muhadinović

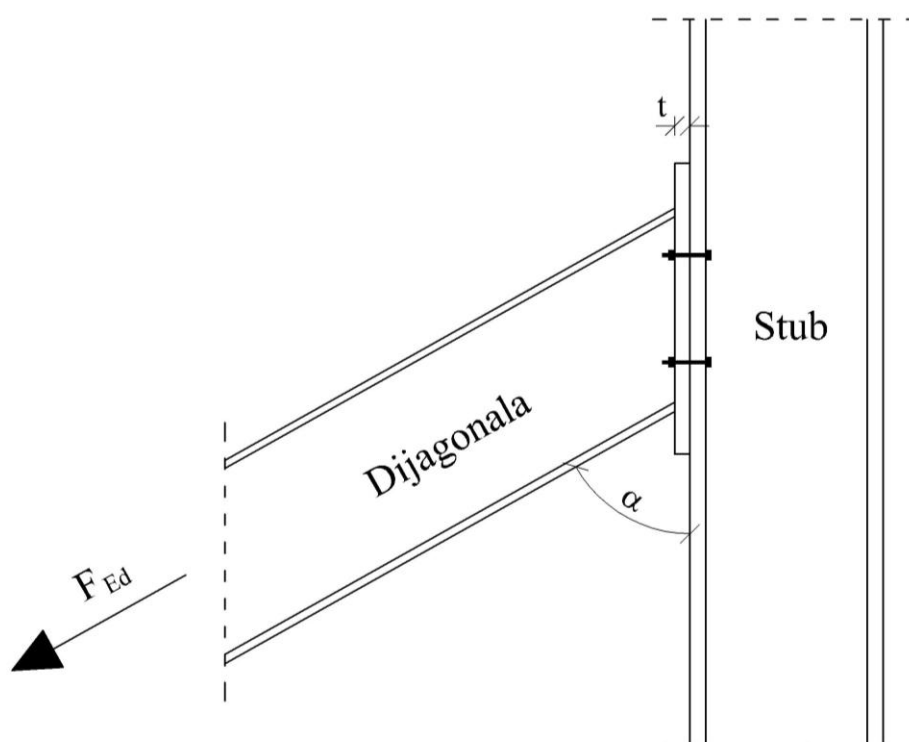
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M16 i klase 4.8)
- prednapregnuti (M20 i klase 8.8, spoj kategorije C i obrada limova C)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 300
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 220
- ✦ Debljina čeone ploče $t =$ 16 mm
- ✦ $\alpha =$ 30 °
- ✦ Klasa čelika je S235 .

Datum: 23.04.2020.

Zadao: Mladen Muhadinović

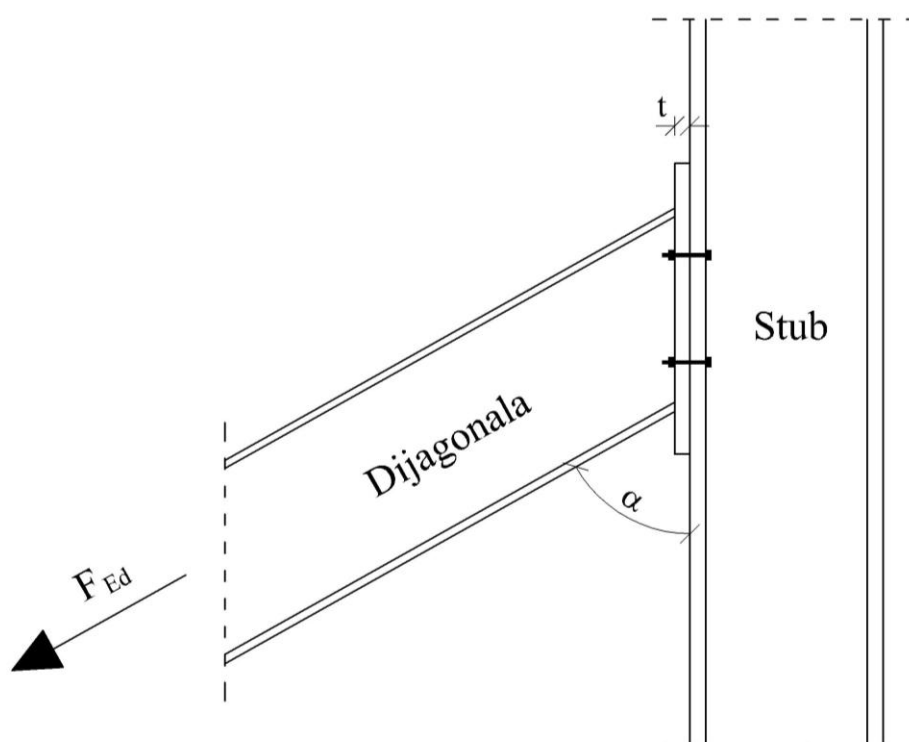
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M22 i klase 6.8)
- prednapregnuti (M16 i klase 8.8, spoj kategorije C i obrada limova A)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 330
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 220
- ✦ Debljina čeone ploče $t =$ 18 mm
- ✦ $\alpha =$ 45 °
- ✦ Klasa čelika je S420 .

Datum: 23.04.2020.

Zadao: Mladen Muhadinović

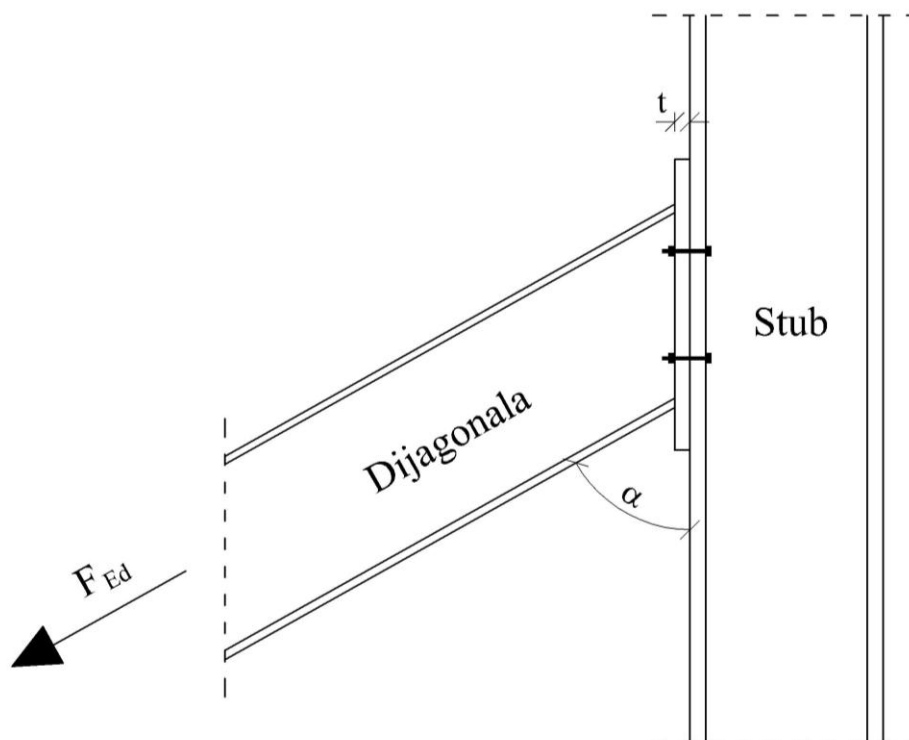
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M16 i klase 4.6)
- prednapregnuti (M20 i klase 8.8, spoj kategorije C i obrada limova B)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 360
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 240
- ✦ Debljina čeone ploče $t =$ 20 mm
- ✦ $\alpha =$ 30 °
- ✦ Klasa čelika je S235 .

Datum: 23.04.2020.

Zadao: Mladen Muhadinović

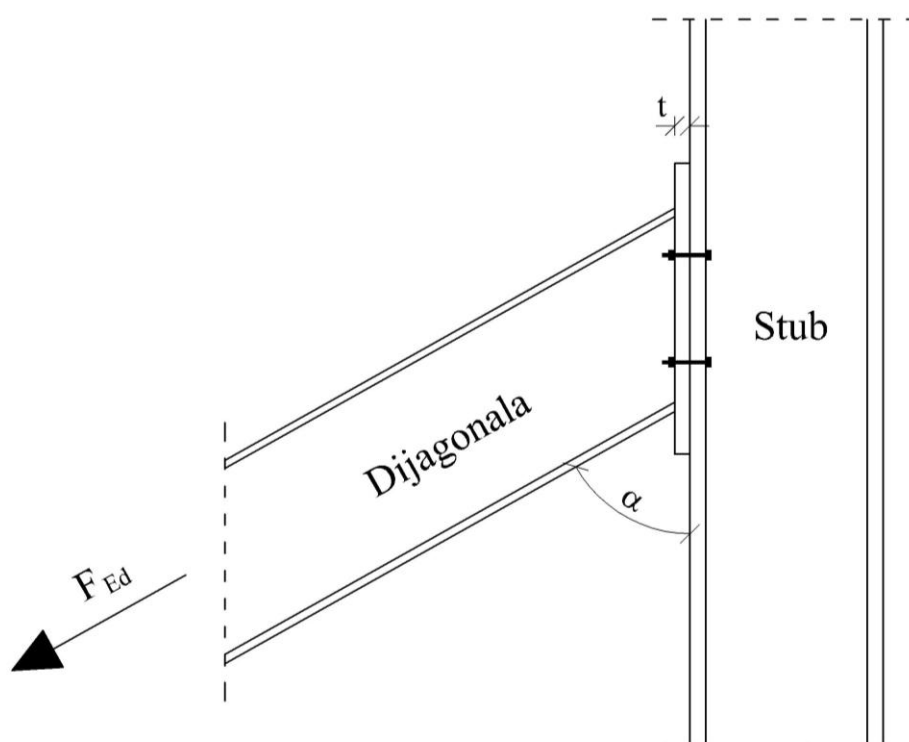
ČELIČNE KONSTRUKCIJE 2

MEHANIČKA SPOJNA SREDSTVA

1. ZADATAK

Odrediti nosivost spojnih sredstava (maksimalnu vrijednost sile F_{Ed}) koja se koriste za ostvarivanje veze zategnute dijagonale i stuba prikazane na sljedećoj skici. Širina čeone ploče jednaka je širini nožice presjeka stuba a visina čeone ploče je za 50 mm veća od visine presjeka dijagonale. Veza je ostvarena pomoću četiri zavrtnja. Zavrtnjeve je potrebno pozicionirati tako da su zadovoljena minimalna i maksimalna rastojanja odnosno razmaci propisani standardom MEST EN 1993-1-8. Zavrtnjevi su:

- obični (M16 i klase 5.6)
- prednapregnuti (M22 i klase 10.9, spoj kategorije C i obrada limova C)



- ✦ Poprečni presjek dijagonale IPE 300
- ✦ Poprečni presjek stuba HEA 220
- ✦ Debljina čeone ploče $t =$ 25 mm
- ✦ $\alpha =$ 45 °
- ✦ Klasa čelika je S235 .

Datum: 23.04.2020.

Zadao: Mladen Muhadinović